



# Vorwort

Wir gratulieren Ihnen zur Wahl eines BT-Staplers. Dieser wurde entwickelt, um Ihre Arbeit effizienter, einfacher und sicherer zu machen. Bevor Sie den Stapler in Betrieb nehmen, ist es jedoch äußerst wichtig, dass Sie den Inhalt dieser Bedienungsanleitung sorgfältig lesen und genau verstehen, um den Stapler sicher bedienen zu können. Vor der ersten Anwendung müssen Sie ebenfalls die vor Ort geltenden Vorschriften bezüglich Fahrer-ausbildung und -berechtigung erfüllen.

Die Bedienungsanleitung enthält Informationen über Sicherheitsbestimmungen, über die Arbeit mit dem Stapler und seine tägliche Pflege, damit er stets in einem einwandfreien Zustand bleibt. Für die regelmäßige Wartung steht Ihnen unsere qualitätsorientierte Kundendienstorganisation zur Verfügung, um über einen langen Zeitraum eine hohe Verfügbarkeit des Staplers zu gewährleisten.

Die Anleitung beschreibt das bzw. die auf der Vorderseite genannten Staplermodelle in der jeweiligen Standardausführung. Für Umbauten oder Sonderausführungen wurde die Anleitung um einen Anhang mit entsprechenden Informationen ergänzt. Lesen Sie auch diese Informationen sorgfältig durch.

Bewahren Sie die Bedienungsanleitung im Stapler auf, um sie stets griffbereit zu haben. Sie können weitere Exemplare als Ersatzteil bestellen.

BT arbeitet ständig an der Weiterentwicklung seiner Produkte. Wir behalten uns daher das Recht vor, Änderungen vorzunehmen. Aus den Angaben in der Bedienungsanleitung können ebenfalls keine Rechtsansprüche abgeleitet werden. Wenn Sie Fragen haben, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Händler.

<b>Einführung .....</b>	<b>5</b>
<b>Sichere Bedienung .....</b>	<b>7</b>
<b>Warn- und Hinweisschilder .....</b>	<b>12</b>
<b>Hauptkomponenten .....</b>	<b>15</b>
<b>Schalter und Bedienelemente .....</b>	<b>16</b>
Tastatur .....	17
Deichsel und Bremsschalter .....	18
Batteriestecker .....	19
Notausschalter .....	20
Display .....	21
Hupe .....	22
Handhabung der Gabel .....	22
Sicherheitsrücklaufschalter .....	23
Fahrtrichtungsschalter und Geschwindigkeitsregler .....	23
Click-2-Creep-Funktion .....	24
Anzeigen und Programmieren .....	25
Fehlercodes .....	28
<b>Zubehör .....</b>	<b>31</b>
Truck Log System .....	31
Identifikationseinheit .....	31
Auffahrsensor .....	32
Kriechgang-Taste .....	32
Lastenschutzgitter .....	33
E-bar inklusive Einbausatz .....	34
Integriertes Ladegerät .....	35
Plattform .....	36
Fußschutz .....	37
<b>Arbeiten mit dem Stapler .....</b>	<b>38</b>
Kontrolle vor dem Einsatz .....	38
Einsatz des Staplers .....	40
Handhabung der Last .....	42
<b>Batterie .....</b>	<b>43</b>
Wartung der Batterie .....	43
Aufladen der Batterie .....	43
Wechsel der Batterie .....	46

<b>Wartung</b> .....	<b>48</b>
Reinigen und Waschen .....	48
Regelmäßige Wartung .....	49
Sicherungen .....	50
Technische Daten .....	51
<b>Transport, Lagerung und vorübergehende Stilllegung des Staplers</b> .....	<b>52</b>
Abmessungen und Gewicht des Staplers i n der Standardausführung .....	52
Heben des Staplers .....	53
Abschleppen und Transport eines defekten Staplers .....	54
Notfahrmodus .....	54
Vorübergehende Stilllegung des Staplers .....	55
Wiederinbetriebnahme .....	55
<b>Wiederverwertung/Entsorgung</b> .....	<b>56</b>
Entsorgung der Batterie .....	56
Entsorgung des Staplers .....	56
<b>Zertifikat</b> .....	<b>57</b>
Zertifikat (Funkgerät) .....	57
Zertifikat (Stapler) .....	58

# Einführung

## Beschreibung des Staplers

Bei diesem Stapler handelt es sich um einen batteriebetriebenen Niederhubwagen mit Stützarm und Steuerdeichsel, damit der Bediener während der Fahrt neben dem Stapler hergehen kann.

Modellbezeichnung, Seriennummer, Tragfähigkeit, Gewicht und Batteriedaten entnehmen Sie bitte dem Typenschild. Es dürfen nur Staplerbatterien, sog. Traktionsbatterien, verwendet werden.

## Garantie

Jeder ab Werk gelieferte Stapler unterliegt der Produkthaftung laut gesonderter Spezifikation. Die Garantie gilt unter der Voraussetzung, dass Wartung und Instandhaltung gemäß den Empfehlungen von BT durch von BT autorisierte Mitarbeiter und unter Verwendung der von BT empfohlenen Ersatzteile durchgeführt werden.

## Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Stapler wurde für den Umschlag von Waren in witterungsgeschützter Umgebung entwickelt. Für den Einsatz im Kühl- und Gefrierhausbereich muss der Stapler über eine entsprechende Ausstattung verfügen. Diesbezügliche Hinweise finden Sie in einem gesonderten Kapitel.

Für die Bedienung des Staplers müssen Sie eine Fahrerausbildung für diesen speziellen Staplertyp absolviert haben. Unter Umständen brauchen Sie auch eine Genehmigung, um den Stapler innerhalb des Betriebsgeländes zu fahren.

## Nicht bestimmungsgemäße Verwendung

Es ist nicht gestattet, den Stapler für die folgenden Anwendungen zu benutzen, wenn er hierfür nicht besonders ausgerüstet ist:

- In Bereichen mit Feuer- und Explosionsgefahr durch staub- oder gashaltige Luft. (Falls der Stapler sich hierfür eignet, finden Sie besondere Hinweise im Anhang.)
- In korrosiver Umgebung.
- Als Zugfahrzeug für Anhänger oder andere Stapler.
- Zum Befördern oder Heben von Personen.
- Für das Fahren auf unebenen Böden oder Böden mit unzureichender Tragfähigkeit. Für Gewicht und Radlast siehe Typenschild und technische Daten am Ende der Bedienungsanleitung.

- Wenn der Stapler Schäden oder Mängel aufweist, die die Sicherheit oder einen sicheren Einsatz beeinträchtigen. Ebenfalls nicht, wenn der Stapler ohne Genehmigung von BT instandgesetzt, umgebaut oder eingestellt wurde.

### Sicherheitshinweise

Die Bedienungsanleitung enthält Warnungen und Hinweise zur Vermeidung von Unfällen und Beinaheunfällen. Halten Sie sich strikt an diese Anweisungen. Die folgenden drei abgestuften Warnhinweise sowie die entsprechenden Symbole kommen in der Anleitung vor:



#### **GEFAHR!**

*Es besteht Unfallgefahr, eventuell mit Todesfolge, schweren Verletzungen oder hohen Materialschäden.*



#### **WARNUNG!**

*WARNUNG! Es besteht Unfallgefahr, eventuell mit schweren Verletzungen oder Materialschäden*

#### **ACHTUNG:**

*Achtung! Es besteht Gefahr von Materialschäden bei Nichtbefolgung der Anweisungen.*



#### **RAUCHEN VERBOTEN**

*Wenn trotz Rauchverbot geraucht wird, kann sich u.U. ein schwerer Unfall ereignen.*



#### **KEIN OFFENES FEUER**

*Wenn offenes Feuer entzündet wird, obwohl dieses streng verboten ist, kann sich u.U. ein schwerer Unfall ereignen.*



#### **SCHUTZBRILLE**

*Wenn eine Schutzbrille vorgeschrieben ist, muss diese getragen werden, um Verletzungen zu vermeiden.*

Sie sind außerdem verpflichtet, die vor Ort geltenden Sicherheitsbestimmungen zu kennen und zu befolgen. Sollten die Anweisungen in diesem Handbuch in irgendeinem Punkt von den o.g. Bestimmungen abweichen, gelten die Vorschriften vor Ort.

# Sichere Bedienung

- Kontrollieren Sie, dass die Sicherheitsausrüstung, alle Schutzvorrichtungen und Sicherheitsschalter einwandfrei funktionieren, bevor Sie den Stapler in Betrieb nehmen. Die Sicherheitsausrüstung darf nicht außer Funktion gesetzt oder entfernt werden.
- Kontrollieren Sie, dass alle Warn- und Hinweisschilder gut lesbar sind. Prägen Sie sich die Bedeutung der Hinweis- und Typenschilder ein; siehe Kapitel *Warn- und Hinweisschilder*.
- Führen Sie die tägliche Überprüfung entspr. den Tabellen im Kapitel *Arbeiten mit dem Stapler* durch. Sorgen Sie auch dafür, dass die Wartungsarbeiten laut den Anweisungen unter *Regelmäßige Wartung* im Kapitel *Wartung* durchgeführt werden.

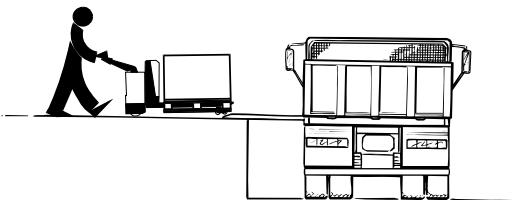
## Verantwortungsbereich des Fahrers

- Bevor Sie den Stapler in Betrieb nehmen, müssen Sie eine Ausbildung für diesen speziellen Staplertyp erfolgreich abgeschlossen haben. Ihre zuständige BT-Vertretung bietet geeignete Kurse an. Vergewissern Sie sich auch, dass Sie berechtigt sind, den Stapler am Ort zu fahren.
- Befolgen Sie die am Ort geltenden Sicherheitsbestimmungen und Anweisungen zur Sicherheitsausrüstung.
- Tragen Sie bei der Arbeit mit dem Stapler stets Sicherheitsschuhe.
- Alle Unfälle mit Personen- oder Sachschäden müssen dem Vorgesetzten gemeldet werden. Außerdem müssen alle Staplerfunktionen überprüft werden (siehe Kontrollpunkte im Kapitel *Arbeiten mit dem Stapler*), bevor der Stapler wieder in Betrieb genommen wird. Der Stapler darf nicht in Betrieb genommen werden, wenn er Schäden oder Mängel aufweist, die die Sicherheit oder seinen sicheren Einsatz beeinträchtigen. Alle Reparaturarbeiten sind von speziell ausgebildeten Mitarbeitern durchzuführen.

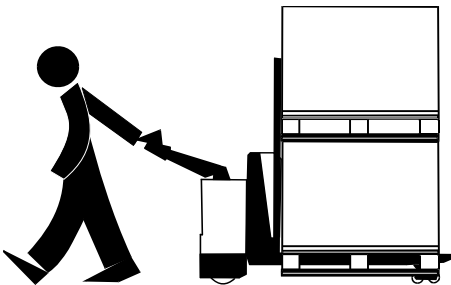
## Fahren und Fahrverhalten

- Fahren Sie den Stapler niemals mit överschmierten Händen oder Schuhen. Tragen Sie weder lose Gegenstände noch Schmuck, wenn Sie mit dem Stapler arbeiten.
- Lassen Sie niemals jemand auf dem Stapler mitfahren.
- Fahren Sie den Stapler vorsichtig, vorausschauend und verantwortungsbewusst. Vermeiden Sie plötzliche Start- und Bremsmanöver sowie Kurvenfahrten mit hoher Geschwindigkeit.

- Fahren Sie den Stapler bei Gefälle mit verringerter Geschwindigkeit. Fahren Sie das Gefälle gerade hinauf oder herunter. Es ist nicht zulässig, den Stapler auf dem Gefälle zu wenden. Bei unbeladenen Staplern muss die Gabel während der Fahrt im Gefälle nach unten, bei beladenen Staplern nach oben zeigen.
- Senken Sie die Geschwindigkeit, wenn die Sicht behindert ist. Senken Sie ebenfalls die Geschwindigkeit auf glatten Böden, um zu verhindern, dass der Stapler ins Schleudern kommt oder umkippt.
- Achten Sie auf andere Mitarbeiter und Stapler sowie hervorstehende Teile von Regalen und Wänden. Rechnen Sie damit, dass Sie anhalten müssen!
- Halten Sie auf Ladekais und Ladebrücken stets sicheren Abstand zum Rand. Beachten Sie gekennzeichnete Gefahrenbereiche.
- Hupen Sie beim Überholen und um andere Mitarbeiter zu warnen.
- Beladenen Staplern an Kreuzungen und engen Durchgängen Vorfahrt gewähren.
- Bevor Sie den Stapler über eine Ladebrücke fahren, vergewissern Sie sich, dass diese sicher verankert ist und eine ausreichende Tragfähigkeit aufweist. Stapler langsam und vorsichtig über die Ladebrücke fahren. Sicherem Abstand zum Rand halten.



- Bevor Sie den Stapler auf ein anderes Fahrzeug fahren, vergewissern Sie sich, dass das betreffende Fahrzeug fest steht und die Bremse ordnungsgemäß angezogen ist.
- Bevor Sie den Stapler in einen Aufzug hineinfahren, vergewissern Sie sich, dass der Aufzug für die Gesamtbelastung (Gewicht des Staplers einschl. Last und Fahrer) zugelassen ist. Mit der Last zuerst in den Aufzug fahren. Andere Personen dürfen sich nicht im Aufzug aufhalten.



- Falls die Sicht behindert ist, fahren Sie mit der Last nach hinten oder lassen Sie sich von jemand einweisen..

## Handhabung der Last

- Transportieren Sie nur Lasten, die die zulässige Tragfähigkeit des Staplers laut Typenschild nicht übersteigen; siehe Kapitel *Warn- und Hinweisschilder*. Länge und Breite der Gabel müssen Form und Abmessungen der Last entsprechen.
- Nur stabil und sicher angeordnete Lasten transportieren.
- Behandeln Sie lange und hohe Fracht mit besonderer Aufmerksamkeit. Eine Frachtstütze erhöht die Stabilität der Ladung, wenn Sie hohe Fracht verladen. Die Frachtstütze ist ein Zusatzgerät.



### Abstellen des Staplers

- Falls vorhanden, Stapler stets auf besonders ausgewiesenen Plätzen abstellen.
- Stapler niemals auf:
  - schräger Fläche abstellen oder
  - so, dass er den übrigen Verkehr und andere Arbeiten behindert bzw. Notausgänge versperrt.

### Handhabung der Batterien

- Batterie mit allen Anschlüssen vorsichtig handhaben. Anweisungen zum Wechseln und Aufladen der Batterie sorgfältig durchlesen und befolgen; siehe Kapitel *Batterie*.
- Bei allen Arbeiten an der Batterie Schutzbrille tragen.
- Es dürfen nur für Stapler zugelassene Batterien verwendet werden (Traktionsbatterien). Vergewissern Sie sich, dass das Gewicht der Batterie mit den Angaben im Typenschild übereinstimmt; siehe Kapitel *Warn- und Hinweisschilder*.
- Vergewissern Sie sich, dass die Batterie im Batterieraum sicher verankert ist.



### Funkgerät

Das Symbol zeigt, dass der Stapler mit einem Funkgerät mit drahtloser Verbindung zu Toyota I-site.

Hiermit erklärt [BT], dass sich das Gerät [Funkgerät] in Übereinstimmung mit den grundlegenden Anforderungen und den übrigen einschlägigen Bestimmungen der Richtlinie 1999/5/EG befindet.



#### **GEFAHR!**

*Der Stapler ist mit einem Funkgerät ausgestattet und darf nicht in Räumen benutzt werden, in denen Feuer- oder Explosionsgefahr besteht.*



#### **GEFAHR!**

*Der Stapler ist mit einem Funkgerät ausgestattet und darf nicht in der Nähe medizinischer Geräte benutzt werden.*

### Restrisiken

Obwohl der Stapler einschl. aller Einzelteile den geltenden Sicherheitsvorschriften entspricht, können selbst bei bestimmungsgemäßer Verwendung und trotz Ausführung der Arbeiten nach geltenden Normen und Vorschriften bestimmte Risiken beim Einsatz des Staplers nicht völlig ausgeschlossen werden. Solche Risiken sind möglicherweise:

- Rutschgefahr wegen Ölleckage oder verschütteten Schmierstoffen.
- Unachtsamkeit beispielsweise auf Ladekais, bei Sichtbehinderung oder in engen Räumen.
- Schlecht verankerte Ladebrücken oder Unterlagen mit unzureichender Tragfähigkeit.
- Rücksichtslose Fahrweise, wodurch der Stapler kippt.
- Herunterfallende Last infolge mangelhafter Verankerung oder Verpackung.
- Ungenügende Beachtung von Mitarbeitern und anderen Staplern in der näheren Umgebung. *Personen, die sich im Arbeitsbereich des Staplers aufhalten, müssen über eventuelle Risiken durch den Stapler informiert werden.*
- Nichtbeachtung von Sicherheitsvorschriften.

### Wartung und Reparaturen

Für den Stapler sind regelmäßige Wartungsarbeiten vorgeschrieben, siehe *Regelmäßige Wartung* im Kapitel *Wartung*, um Fehlfunktionen und Unfälle zu vermeiden. Wartungs-, Einstell- und Reparaturarbeiten dürfen nur von ausgebildeten und von BT autorisierten Mitarbeitern durchgeführt werden.

- Verwenden Sie für Wartung und Reparatur nur von BT empfohlene Ersatzteile. Weitere Informationen finden Sie im BT-Ersatzteilkatalog.

Eventuelle Änderungen oder Umbauten des Staplers müssen von BT im Voraus genehmigt werden.



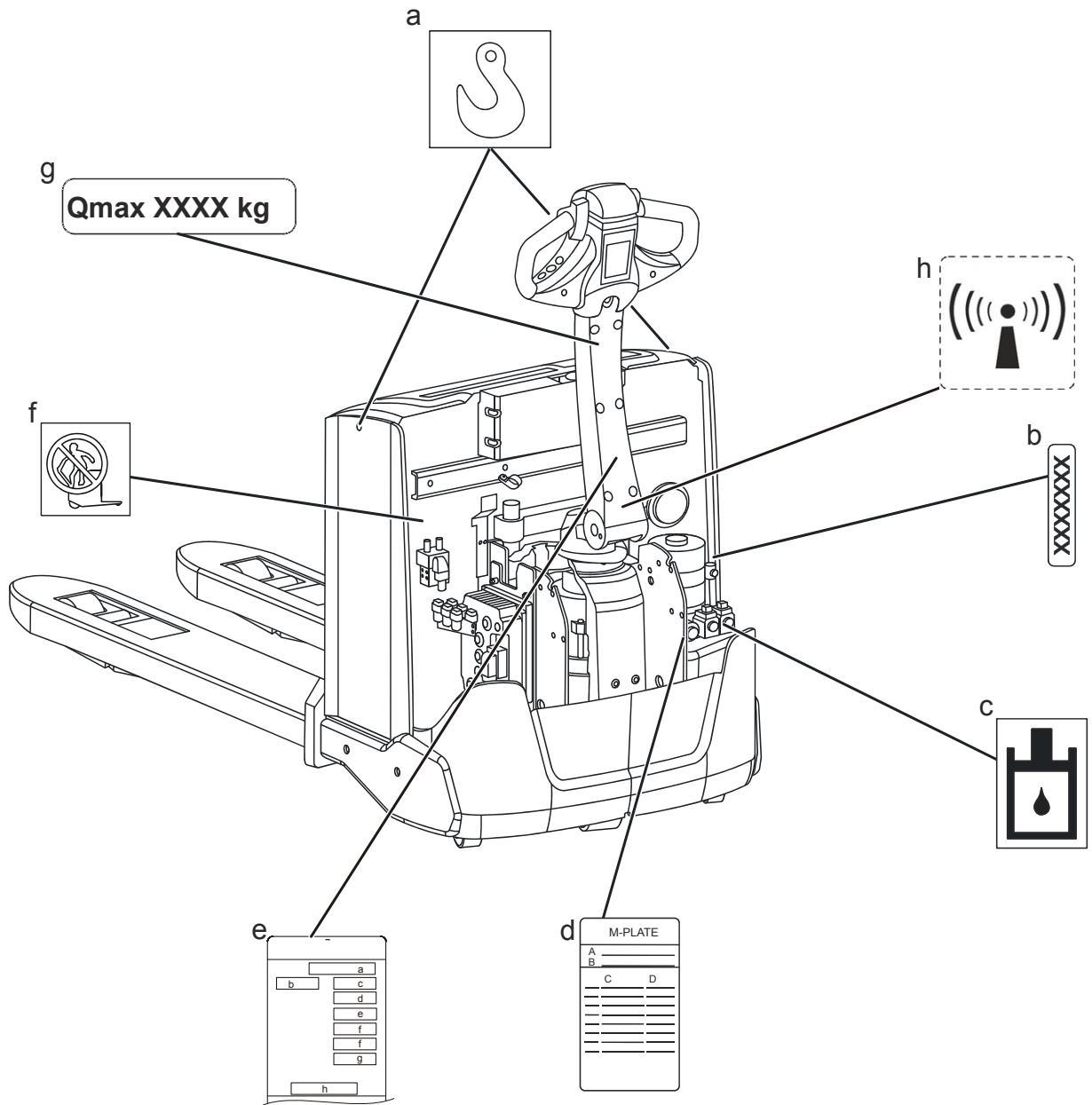
# Warn- und Hinweisschilder

Informieren Sie sich genau über die Bedeutung der Schilder, bevor Sie den Stapler in Betrieb nehmen. Die Abbildung zeigt die Anordnung der Schilder

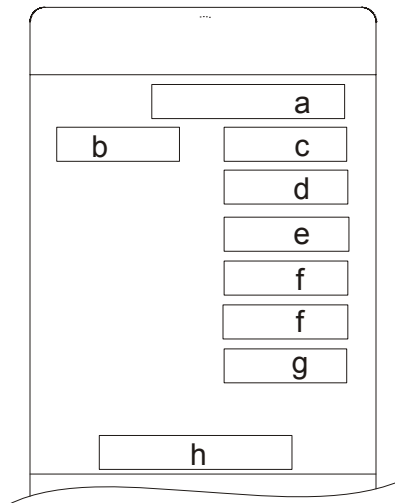
**ACHTUNG!** Unleserliche Warnschilder müssen ausgetauscht werden.

- a: Anschlagpunkte Heben
- b: Seriennummer
- c: Auffüllstutzen Hydrauliköl
- d: Umbauschild (kunden- oder anwendungsspez. Stapler)
- e: Typenschild
- f: Das Befördern von Passagieren ist untersagt.
- g: Platte - max. Kapazität
- h: Funkgerät

# Warn- und Hinweisschilder

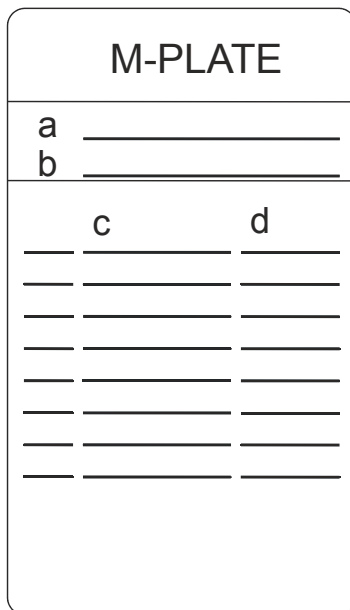


## Wie ein Typenschild zu lesen ist



- a: Typ - Staplermodell
- b: Nr – Die spezifische Seriennummer für Ihren Stapler
- c: Herstellungsjahr
- d: Nenntagfähigkeit – max. zulässige Last auf der Gabel
- e: Gewicht ohne Batterie
- f: Batteriegewicht – min. und max. zulässiges Batteriegewicht. Die Bremswirkung kann beeinträchtigt werden. Stapler kann instabil werden und somit den Verkehr gefährden, wenn das Batteriegewicht nicht innerhalb des angegebenen Bereichs liegt.
- g: Batteriespannung
- h: Batterietyp (nur ANSI)

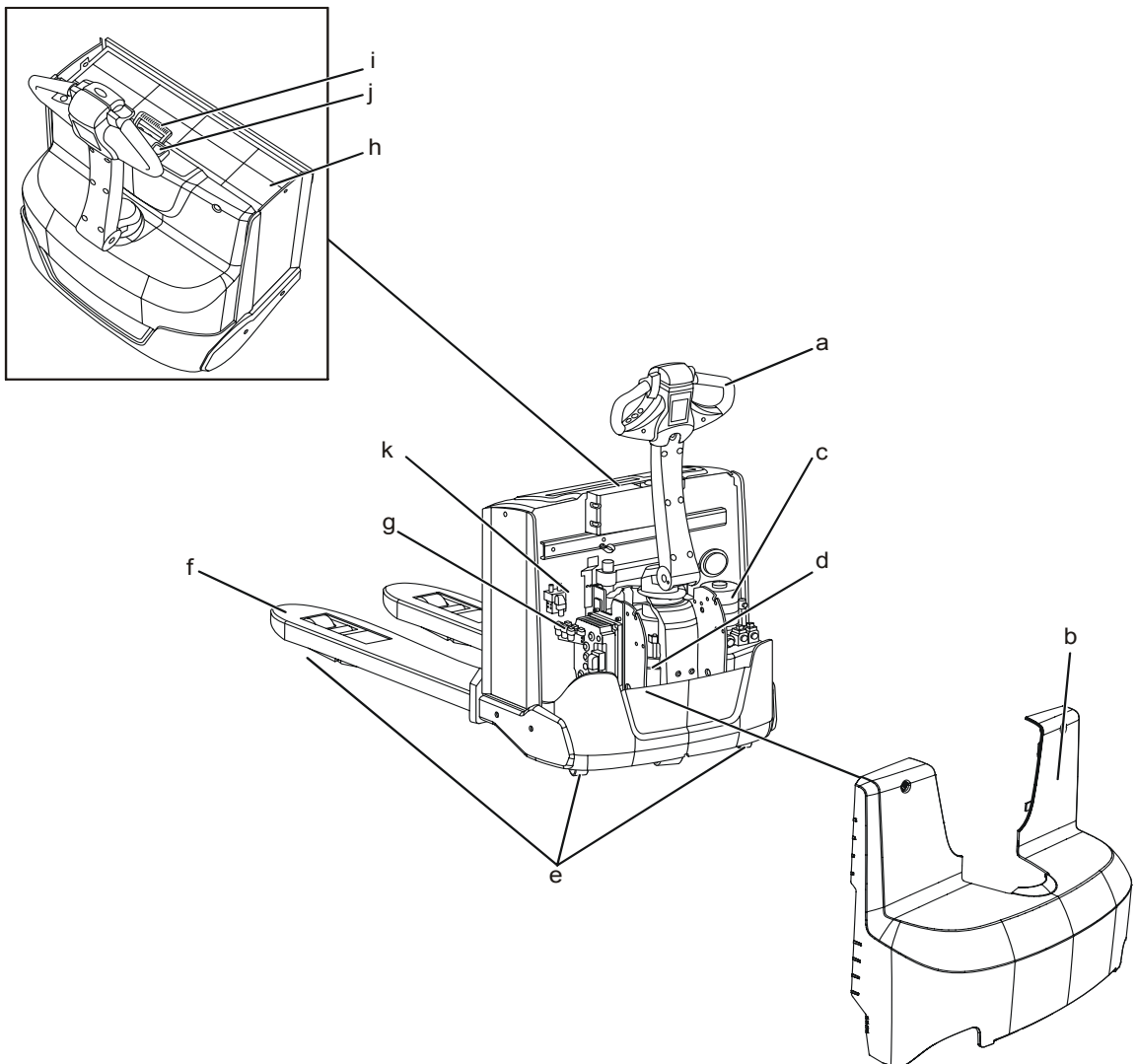
## Wie ein Umbauschild zu lesen ist (M-plate)



- a: Staplermodell
- b: Die spezifische Seriennummer für Ihren Stapler/Baujahr
- c: Umbaunummer
- d: Datum des Umbaus

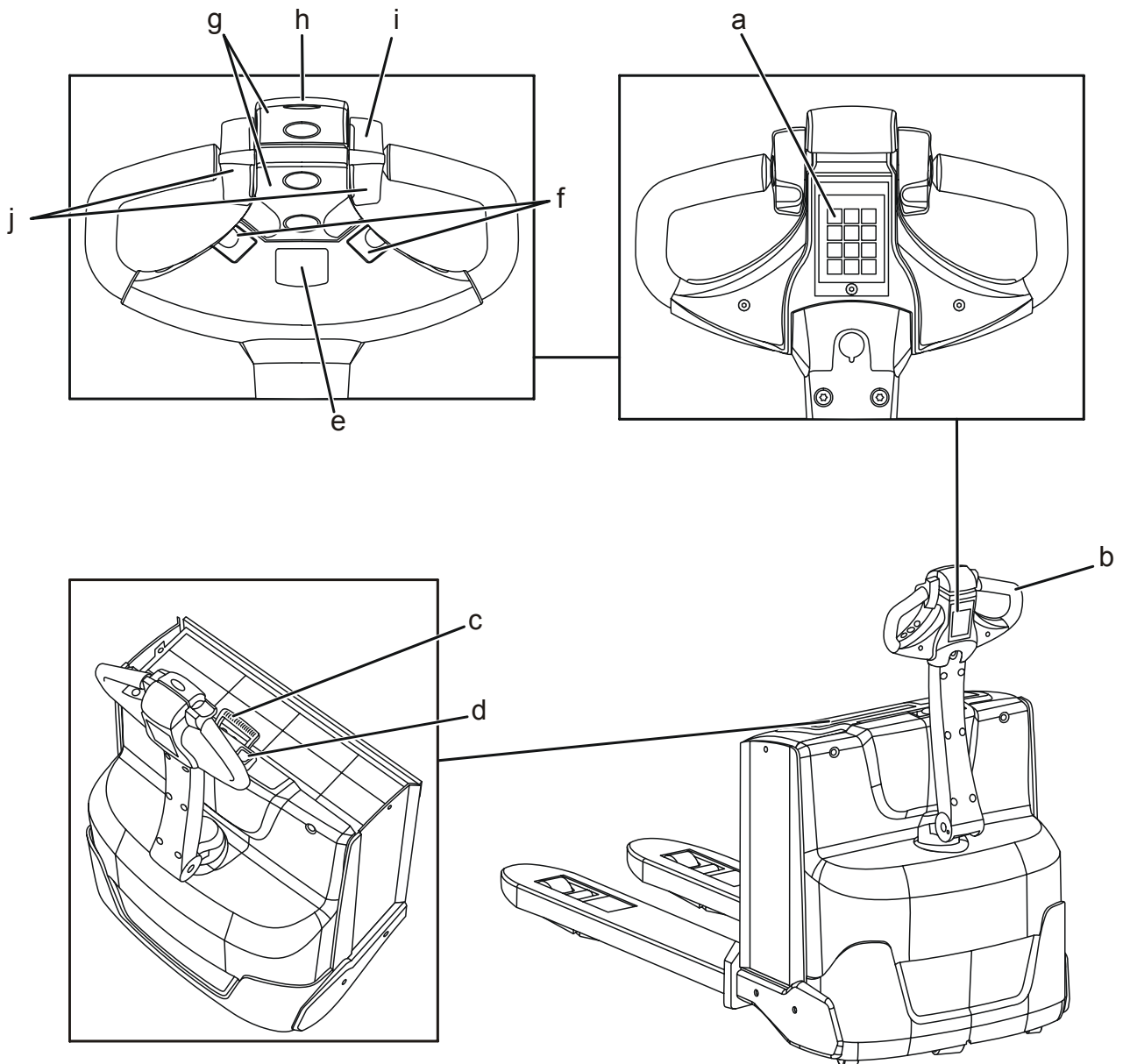
# Hauptkomponenten

- a: Deichsel
- b: Abdeckung
- c: Hydraulikanlage
- d: Antriebsaggregat mit Bremse
- e: Stützräder
- f: Gabelwagen
- g: Elektroschalttafel
- h: Batterie
- i: Batteriestecker
- j: Notausschalter
- k: Sicherungen



# Schalter und Bedienelemente

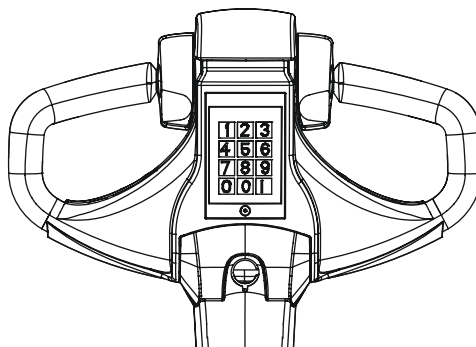
- a: Tastatur/Identifikationseinheit, siehe Kapitel Zubehör)
- b: Deichsel und Bremsschalter
- c: Batteriestecker
- d: Notausschalter
- e: Display
- f: Hupe
- g: Handhabung der Gabel
- h: Sicherheitsrücklaufschalter
- i: Fahrtrichtungsschalter und Geschwindigkeitsregler
- j: Click-2-Creep-Funktion





# Tastatur

Das Tastenfeld wird zum Starten und Stoppen sowie zum Programmieren des Staplers verwendet. Jeder Fahrer kann einen persönlichen Code und persönliche Staplereinstellungen erhalten. Nähere Informationen siehe Abschnitt *Anzeigen und Programmieren*.



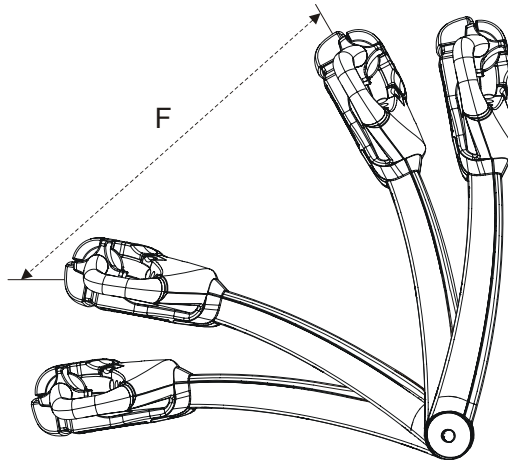
- Starten Sie den Stapler, indem Sie Ihren PIN-Code eingeben und danach **I** drücken. Wenn Sie den falschen PIN-Code eingeben, leuchtet eine rote LED.
- Drücken Sie auf **0**, um den Hubwagen auszuschalten.

Die vier zuletzt getippten Ziffern stellen den PIN-Code dar. Das heißt, falls Sie sich während der Eingabe vertippen, müssen Sie den gesamten PIN-Code neu eingeben.

## Deichsel und Bremsschalter

Der Stapler wird vom Fahrer im Gehen bedient.

- Fahren Sie den Stapler mit der Deichsel in Mittelstellung, F.



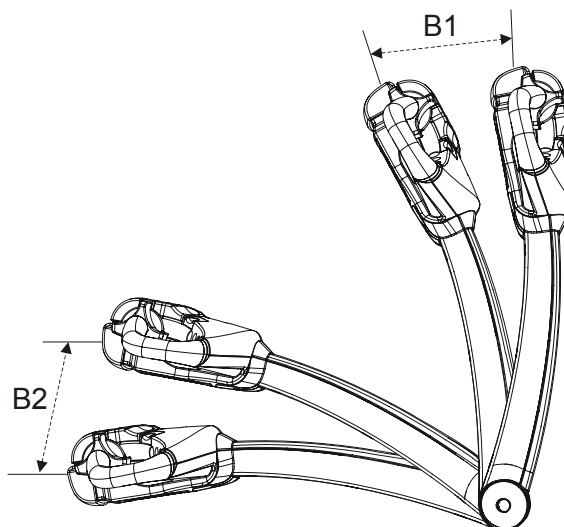
Die Bremse wird in zwei Stellungen angezogen, B1 und B2:

**Feststellbremse (B1):**

Deichsel loslassen, wenn Sie den Stapler abstellen wollen;  
Deichsel kehrt automatisch in Stellung B1 zurück.

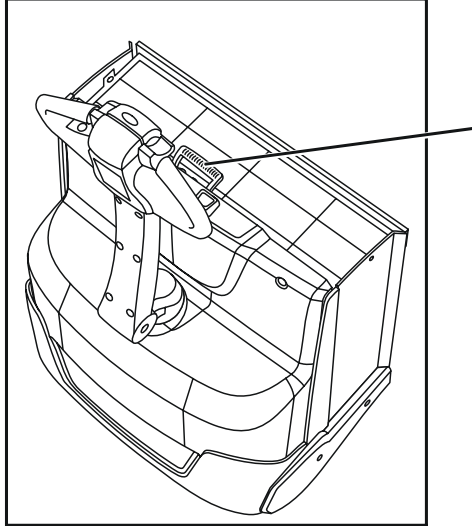
**Betriebsbremse (B2):**

Sie bremsen den Stapler, indem Sie die Deichsel nach unten drücken.



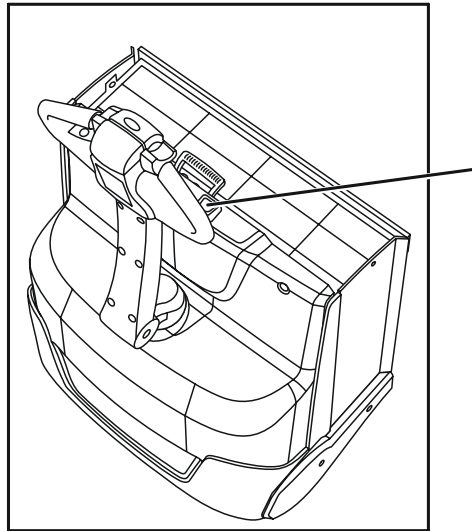
# Batteriestecker

Beim Laden der Batterie muss der Batteriestecker herausgezogen und an das Ladegerät angeschlossen werden. Nach dem Laden wird der Batteriestecker wieder an den Stapler angeschlossen.



- Ziehen Sie den Batteriestecker heraus, um die Stromversorgung zu unterbrechen:
  - Wenn die Batterie aufgeladen wird
  - Im Falle eines Unfalls
  - In Verbindung mit Schweißarbeiten
  - Einlagerung von mehr als drei Tagen

## Notausschalter



- Drücken Sie den Not-Stop-Knopf, um den Strom abzuschalten und den Stapler anzuhalten.
- Um den Not-Stop-Knopf zurückzusetzen, ziehen Sie ihn nach oben.

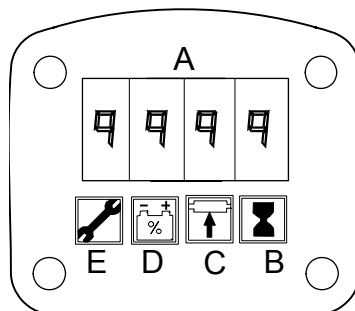
Nach Aktivierung des Notausschalters muss der Stapler erneut gestartet werden.

# Display

Das Display zeigt Batteriekapazität, Betriebsstunden und eventuelle Fehlercodes an. Außerdem wird das Display genutzt, um Fahrerparameter zu ändern.

Jedes Mal, wenn Sie den Stapler einschalten, erscheint einige Sekunden lang die Betriebsstundenzahl im numerischen Feld. Gleichzeitig leuchtet die Betriebsstundenanzeige auf. Nachdem diese erloschen ist, wird im numerischen Feld dauerhaft die Batteriekapazität angezeigt, während gleichzeitig die Batterieanzeige leuchtet.

Bei einem evtl. Fehler blinkt die Fehleranzeige; gleichzeitig erscheint ein Fehlercode im numerischen Feld.



### Numerisches Feld (A)

Dieses Feld zeigt normalerweise die Batteriekapazität in % an, kann aber auch Fehlercodes und Parameter anzeigen.

### Betriebsstundenanzeige (B)

Wenn dieses Symbol leuchtet, erscheint die aktuelle Betriebsstundenanzeige im numerischen Feld. Die Betriebsstundenzahl gibt die Betriebsdauer des Antriebs- oder Hydraulikmotors an und wird in Stunden gemessen.

### Parameterkontrolle (C)

Die Betriebsstundenzahl gibt die Betriebsdauer des Antriebs- oder Hydraulikmotors an und wird in Stunden gemessen.

### Batterieanzeige (D)

Wenn dieses Symbol leuchtet, wird die Batteriekapazität in % im numerischen Feld angezeigt:

**100 %** = maximale Batteriekapazität

**0 %** = Batterie entladen.

Zeigt das Feld 10 % Kapazität an, beginnt das Symbol zu blinken.

- Laden Sie die Batterie, wenn dieses Symbol blinkt, um die Batterie zu schonen.

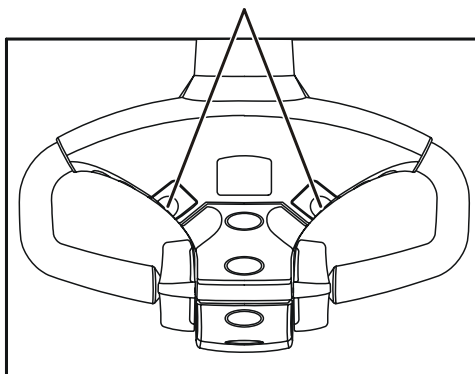
Sollten Sie den Stapler weiterfahren, ohne die Batterie zu laden, wird die Hubfunktion ausgeschaltet, wenn das Feld 0 % Kapazität anzeigt. Der Stapler ist weiterhin fahrbereit, damit er zur Ladestation gefahren werden kann.

### Fehleranzeige (E)

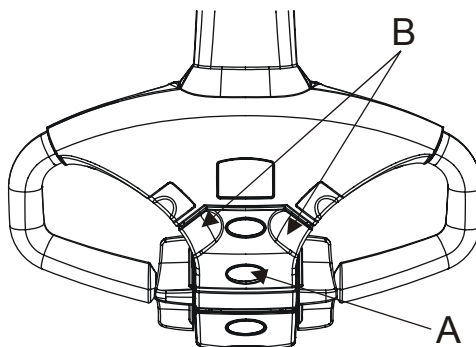
Wenn dieses Symbol blinkt, erscheint ein Fehlercode im numerischen Feld. Bedeutung des Codes siehe unter *Fehlercodes*.

### Hupe

Die Hupe ertönt so lange, wie der Schalter betätigt wird.



### Handhabung der Gabel



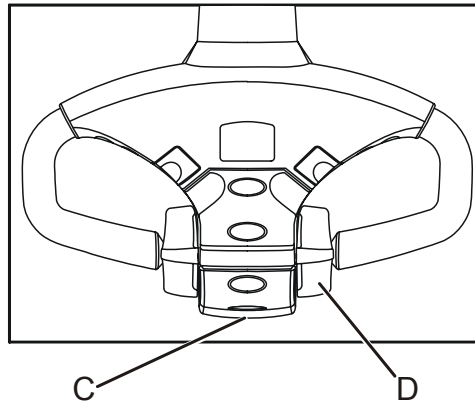
- Drücken Sie Taste A, um die Gabel zu heben.  
Drücken Sie Taste B, um die Gabel zu senken.

**Achtung:** Die Gabel lässt sich bei ausgeschaltetem Stapler nicht absenken.

## Sicherheitsrücklaufschalter

Um Quetschverletzungen des Fahrers zu vermeiden, wechselt der Stapler die Fahrtrichtung in Richtung der Gabel, wenn Schalter (C) betätigt wird. Wenn Sie den Schalter loslassen, bleibt der Stapler stehen.

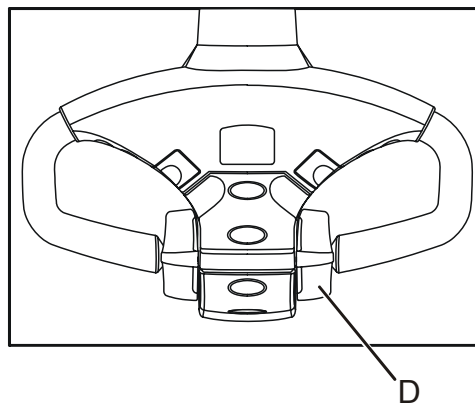
Wenn die "Click-2-creep"-Funktion des Staplers aktiv ist ("SLO" blinkt auf dem Display), hält der Stapler gänzlich an, wenn der Knopf (C) gedrückt wird.



- Bewegen Sie den Fahrtrichtungsschalter (D) in Nullstellung, um den Stapler wieder starten zu können.

## Fahrtrichtungsschalter und Geschwindigkeitsregler

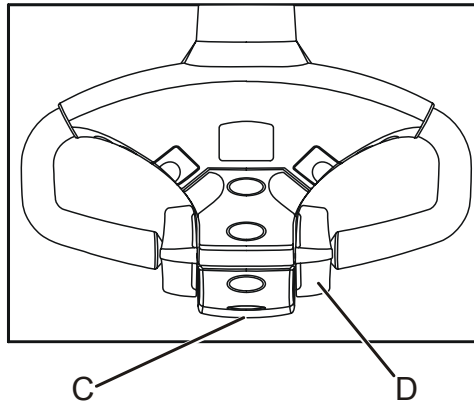
Die Bremse wird gelöst, sobald Schalter (D) betätigt wird.



- Wählen Sie die Fahrtrichtung, indem Sie Schalter (D) in die gewünschte Richtung bringen. Die Geschwindigkeit wird je nach Betätigung des Schalters reguliert.
- Die Geschwindigkeit wird automatisch reduziert, wenn Sie Schalter (D) loslassen und der Schalter in Nullstellung zurückkehrt.

## Click-2-Creep-Funktion

Diese Funktion ermöglicht das Fahren im Kriechgang mit hoch- oder heruntergeklappter Deichsel.



- Klicken Sie bei hochgeklappter Deichsel (Bremsstellung) den Geschwindigkeitsregler (D) schnell zwei Mal, nach vorne oder nach hinten, um diese Funktion zu aktivieren. Gleichzeitig wird, "SLO" auf dem Display angezeigt.
- Beenden Sie die Funktion, indem Sie den Geschwindigkeitsregler (D) erneut schnell zwei Mal anklicken oder indem Sie den Sicherheitsrücklaufschalter (C) betätigen. Außerdem wird die Funktion beendet, wenn sie nicht innerhalb von 10 Sekunden abgerufen wurde.



## Anzeigen und Programmieren

Sie können sich das gerätespezifische Verzeichnis ansehen, es jedoch nicht neu programmieren. Der Fahrer hat aber die Möglichkeit, die fahrerspezifischen Parameter neu zu programmieren.

Diese Parameter finden Sie in der Tabelle unter *Parameter*. Wenn Sie weitere Auskünfte über Parameter, Warn- und Fehlercodes wünschen, wenden Sie sich bitte an Ihren Kundendienst-Techniker.

### Anzeigen

- Geben Sie den PIN-Code ein, aber drücken Sie nicht **I** (die grüne Taste), sondern stattdessen die Hupe und halten den Knopf gedrückt,  
oder  
halten Sie den Hupenknopf gedrückt und halten Sie dann den ID-Schlüssel an das Identifikationsgerät.

Das Display zeigt dann folgendes an:

- Betriebsstundenzahl und verbleibende Zeit bis zum nächsten Service (H)
  - Fehlercodes (E)
  - Parameter (P)
  - Gerätenummer, Firmware-Versionsnummern (Pn) von Hardware und Software
  - Display-Test (d)
  - Aufzeichnungs-Log des Kollisionssensors (c)
- Lassen Sie die Hupentaste los, wenn die gewünschte Anzeige erscheint.
  - Drehen Sie den Geschwindigkeitsregler, um in den o.g. Funktionen von einer Position zur anderen zu wechseln.

### Programmieren

Die fahrerspezifischen Parameter programmieren Sie wie folgt um:

#### **ACHTUNG!**

***Fahrverhalten des Staplers.***

***Bei Änderung der staplerspezifischen Parameter ändert sich auch das Fahrverhalten des Staplers. Parameter nicht ohne ausreichende Kenntnisse ändern.***

1. Geben Sie den PIN-Code ein, aber drücken Sie nicht **I** (die grüne Taste), sondern stattdessen die Hupe und halten den Knopf gedrückt,  
oder  
halten Sie den Hupenknopf gedrückt und halten Sie dann den ID-Schlüssel an das Identifikationsgerät.

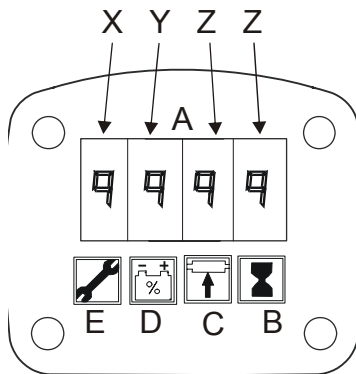
## Schalter und Bedienelemente

2. Lassen Sie die Hupe los, wenn „P“ auf dem Display angezeigt wird.  
Das Parameter-Symbol auf dem Display leuchtet.
3. Drehen Sie am Geschwindigkeitsregler, um den gewünschten Parameter zu suchen. Lassen Sie den Regler los, sobald das Display die ordnungsgemäße Parameternummer anzeigt.
4. Drücken Sie die Hupe erneut, um den Wert zu ändern.  
Das auf dem Display angezeigte Parameter-Symbol beginnt zu blinken.
5. Ändern Sie den Wert durch Drehen des Geschwindigkeitsreglers.
6. Bestätigen Sie Ihre Eingabe durch erneutes Drücken der Hupe.  
Das auf dem Display angezeigte Parameter-Symbol hört zu blinken auf und leuchtet kontinuierlich.
7. Schließen Sie die Programmierung ab, indem Sie „O“ (rote Taste) auf der Tastatur oder der ID-Einheit drücken.
8. Beim Neustart des Staplers nach Umprogrammierung braucht es ungefähr 5 Sekunden, bis der Stapler betriebsbereit ist.

## Parameter

Nr.	Parametertyp	Einheit	Min./ Max.	Profil 1/ Höchst- leistung	Profil 2/ Eco	Profil 3/ Maximum	Anmerkungen
4	Beschleunigung	%	10 - 100	80	60	100	In 5er-Schritten
5	Automatische Geschwindigkeits- beschränkung	%	10 - 100	90	90	100	Bremskraft bei Rück- stellung des Geschwindigkeitsreg- lers in die Neutralstel- lung In 5er-Schritten
6	Maximale Geschwindigkeit	%	10 - 100	100	90	100	In 5er-Schritten
7	Kriechgang	%	10 - 100	50	50	50	Drücken Sie die Taste für eine kurzfristige Geschwindigkeitsre- duktion. Beim erneu- ten Drücken der Taste wird die Geschwindigkeit auf den unter Parameter 6 eingestellten Wert zurückgestellt. Das Display schaltet sich zwischen der Anzeige des Batterie- Ladestatus und "SLO" ("slow" für "Langsam") um. In 5er-Schritten

## Fehlercodes



Wenn ein Fehler entstanden ist, erscheint ein Fehlercode im numerischen Feld (A). Gleichzeitig leuchtet Symbol (E) auf.

Der Fehlercode hat das Format X:YZZ, wobei X die betroffene Funktion, Y die Schwere des Fehlers und ZZ die Art des Fehlers anzeigt.

X: Vom Fehler betroffene Funktion oder betroffenes Stapler-Bauteil Siehe Tabelle

Y: Grad Je nach Schwere des Fehlers reagiert der Stapler unterschiedlich. Siehe Tabelle ZZ: Art des Fehlers.

- Schalten Sie den Stapler aus und versuchen Sie, ihn erneut zu starten. Falls dies nicht gelingt, rufen Sie Ihren Kundendiensttechniker, damit er den Fehler behebt.



### WARNUNG!

**Sicherheit des Staplers ist u.U. gefährdet, wenn Fehlercode nicht beachtet wird.**

**Rufen Sie stets den Kundendiensttechniker, sobald ein Fehlercode angezeigt wird.**

**Stapler erst wieder in Betrieb nehmen, wenn der Fehler behoben ist.**

Code-Gruppe (X)	Funktionsbeschreibung
1	Nicht verwendet
2	Hauptsystem
3	Traktionssystem
4	Hydraulikanlage
5 - 7	Nicht verwendet
8	Optionen

Grad (Y)	Beschreibung	Auswirkung auf den Stapler
0	Warnung	Achtung. Dies ist grundsätzlich ein Informationscode, der Auskunft darüber gibt, ob bestimmte Staplerfunktionen eingeschränkt sind oder nicht funktionieren.
1	Warnung	Die Staplerfunktion ist möglicherweise auf eingeschränkten Betrieb eingestellt.
2	Fehler	Die Hydraulikfunktionen sind deaktiviert. Der Stapler kann nur im Kriechgang gefahren werden.
4	Kritischer Fehler	Hubwagen bleibt stehen
5	Kritischer Fehler	Hubwagen bleibt stehen

## Fehlercode-Verzeichnis

Die Tabelle unten enthält eine begrenzte Anzahl der Fehlercodes zusammen mit Abhilfemaßnahmen. Sollte ein anderer Fehlercode angezeigt werden, wenden Sie sich bitte an einen Servicetechniker

<b>Code-Nr.</b>	<b>Fehlerart</b>	<b>Maßnahme</b>
2.001	Der Notstopp-Schalter wurde aktiviert.	Setzen Sie den Notstopp-Schalter zurück und starten Sie den Stapler neu
2.003	Service ist erforderlich	Kundendiensttechniker rufen
2.501	Niedrige Batteriespannung	Überprüfen sie Batterie
3.001	Beim Einschalten der Stromversorgung befand sich der Geschwindigkeitsregler nicht in der Neutralstellung.	Verschieben Sie die Geschwindigkeitssteuerung in die Neutralstellung
3.002	Die Motor-Steuertemperatur beträgt mehr als +85 °C.	Stapler langsamer fahren
3.003	Die Motortemperatur beträgt mehr als +150 °C.	Stapler langsamer fahren
3.080	Falsche Werte von den Temperatursensoren	Kundendiensttechniker rufen
3.081	Falsche Werte von den Temperatursensoren	Kundendiensttechniker rufen
3.521	Niedrige Motorspannung	Kundendiensttechniker rufen
3.522	Hohe Motorspannung	Kundendiensttechniker rufen
4.001	Beim Start befindet sich der Hub-/Absenken-Regler nicht in der Neutralstellung.	Verschieben Sie den Hub-/Absenken-Regler in die Neutralstellung
<b>Zubehör</b>		
8.001	Sicherheitsgeschwindigkeit, Heben und Senken der Gabeln deaktiviert	Wenden Sie sich an Ihren Vorgesetzten
8.020	Die Batterie ist nicht an das integrierte Ladegerät angeschlossen.	Überprüfen Sie die Verbindung
8.021	Niedrige Batteriespannung	Überprüfen Sie die Batterie
8.022	Hohe Batteriespannung.	Überprüfen Sie die Batterie
8.023	Niedrige Ladetemperatur	Batterie bei Normaltemperatur wechseln.

## Schalter und Bedienelemente

<b>Code-Nr.</b>	<b>Fehlerart</b>	<b>Maßnahme</b>
8.024	Hohe Ladetemperatur	Überprüfen Sie den Lüfter auf ordnungsgemäße Funktion oder kontaktieren Sie einen Kundendiensttechniker
8.028	Ladezeit überschritten	Überprüfen sie Batterie
8.029	Überladung über den zulässigen Ah-Wert hinaus	Überprüfen Sie die Batterie oder kontaktieren Sie einen Kundendiensttechniker

# Zubehör

Der Stapler kann auf Wunsch mit Sonderausstattungen verschiedener Art ausgestattet werden, um zusätzliche Funktionen zu ermöglichen bzw. um Ihre eigene Sicherheit beim Betrieb des Staplers zu erhöhen. Die Sonderausstattungen können miteinander kombiniert werden.

## Truck Log System

Das Truck Log System dient dazu, die Auslastung der Staplerflotte zu erhöhen, die innerbetriebliche Sicherheit zu verbessern und eventuellen Ausbildungsbedarf bei den Fahrern festzustellen. Zur eigenen Sicherheit und zur Sicherheit anderer Personen sollten Sie den Stapler ausschalten, wenn er nicht im Einsatz ist.

## Identifikationseinheit

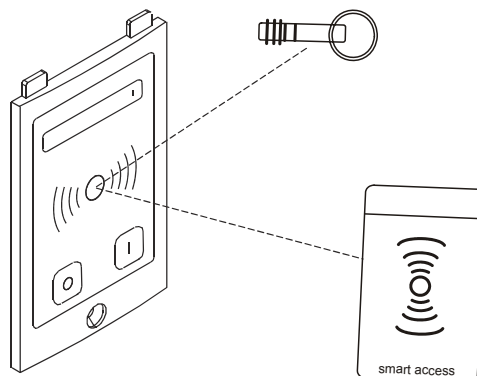
Zum Starten kann der Stapler mit einer ID-Einheit ausgerüstet werden. Zur serienmässigen Ausstattung gehören zwei ID-Schlüssel. Smartcards sind als Option erhältlich.

- Den Stapler durch Betätigung der grünen Taste (I) starten, dann ID-Schlüssel/Smartcard nahe an das Lesegerät der ID-Einheit halten (siehe Abbildung). Die grüne LED leuchtet auf und der Stapler startet.

Wenn der Schlüssel bzw. die Smartcard nicht akzeptiert wird, leuchtet kurzzeitig eine rote LED auf; der Stapler lässt sich nicht starten. Wenden Sie sich an Ihren Vorgesetzten, um weitere Maßnahmen abzusprechen.

**Achtung:** Wenn Sie das Lesegerät nicht innerhalb von 5 s mit dem ID-Schlüssel bzw. der Smartcard aktiviert haben, muss der Vorgang wiederholt werden.

- Drücken Sie die rote Taste (O), um den Stapler auszuschalten. Die rote LED leuchtet kurzzeitig auf.



## Auffahrsensor

Der Stapler kann mit einem Kollisionssensor bestückt sein. Sollten Sie mit einem Objekt zusammenstoßen, meldet der Kollisionssensor dies, und der Stapler wird auf Schleichgang beschränkt.

- Setzen Sie die Einstellung des Staplers mit Hilfe des PIN-Codes oder der ID-Kennung zurück.



### WARNUNG!

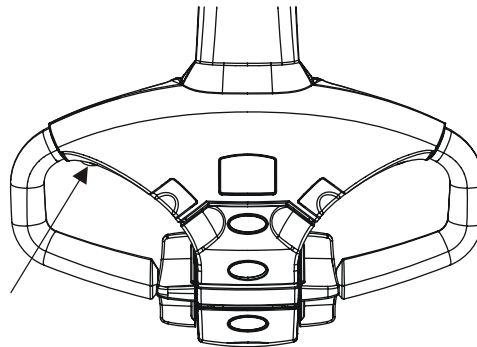
*Unvorsichtige Fahrweise.*

*Unfallgefahr.*

*Fahren Sie stets vorsichtig, umsichtig und verantwortungsbewußt entsprechend den allgemeinen Sicherheitsvorschriften.*

## Kriechgang-Taste

Diese Taste kann verwendet werden, um die Geschwindigkeit vorübergehend abzusenken.



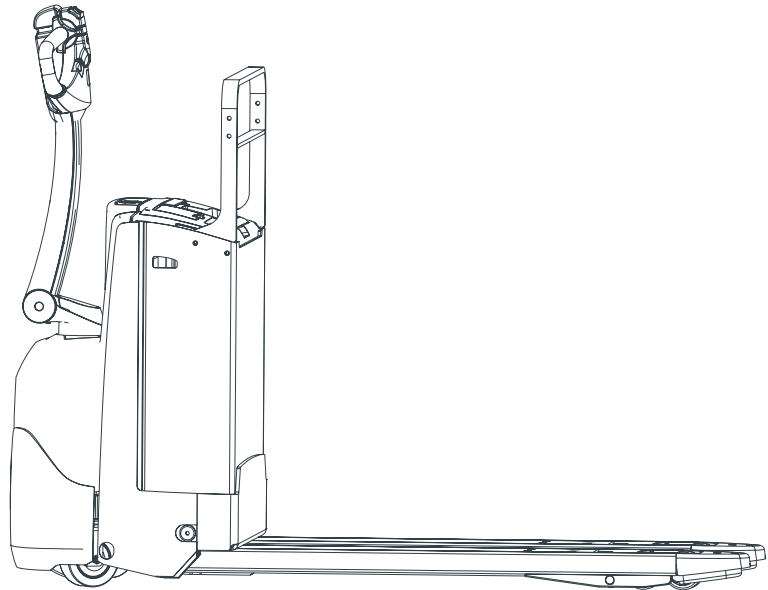
- Drücken Sie die Taste, um die Geschwindigkeit vorübergehend zu verringern. Im Display erscheint "SLO". Die Geschwindigkeit wird mit Hilfe von Parameter 7 reguliert, siehe Tabelle im Kapitel "*Schalter und Bedienelemente*".

Beim nächsten Tastendruck kehrt die Geschwindigkeit zum eingestellten Standardwert zurück.

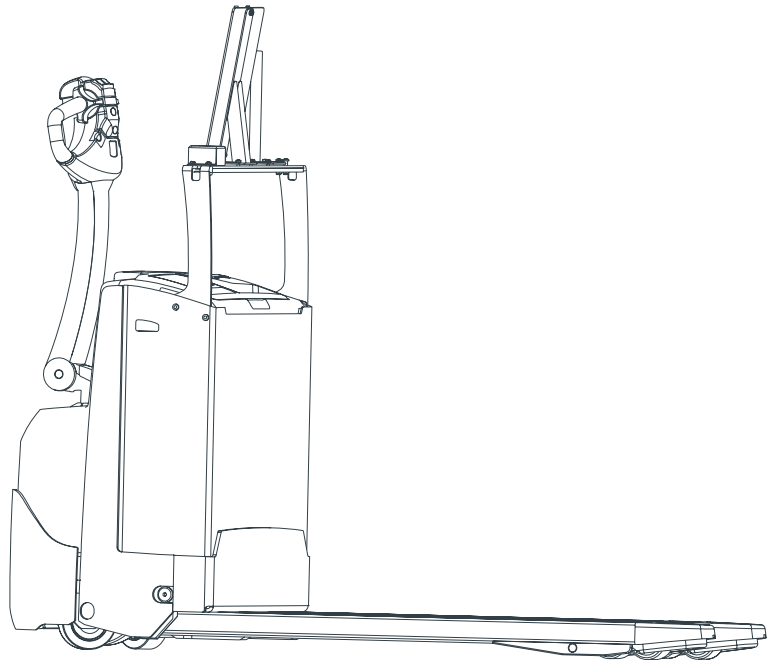


## Lastenschutzgitter

Das Lastenschutzgitter verbessert die Stabilität beim Transport hoher Lasten. Das Lastenschutzgitter ist in mehreren Höhen lieferbar, je nach Höhe der zu transportierenden Last.



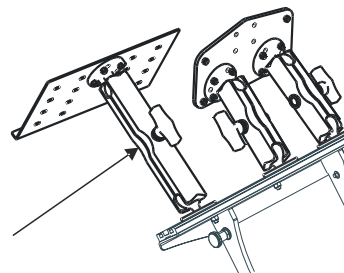
## E-bar inklusive Einbausatz



Ein integrierter Universalbügel, der dazu verwendet werden kann, verschiedene optionale Komponenten, die auf dem Stapler benötigt werden, anzubringen.

Der Bügel des Einbausatzes ist dafür ausgelegt, einen PC und eine Tastatur zu halten. Die Position des Bügels kann so angepasst werden, dass sie den jeweiligen Anforderungen entspricht.

- Zum Anpassen der Position muss der Griff gelöst werden. Griff hinterher so anziehen, dass er sich nicht eigenständig lösen kann.



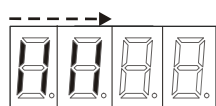
## Integriertes Ladegerät

Das integrierte Ladegerät ist ab Werk für Typ und Größe der für den Stapler vorgesehenen Batterie eingestellt. Falls der Stapler ohne Batterie geliefert wird, müssen die Parameter vom Kunden gesetzt werden.

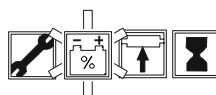
- Schalten Sie den Stapler vor Beginn des Ladevorgangs aus und trennen Sie alle anderen elektrischen Anschlüsse vom Stapler.
- Öffnen Sie den Batterieraum und schließen Sie den Ladegerät-Stecker an eine Wandsteckdose an, um mit dem Ladevorgang zu beginnen. Unterbrechen Sie den Ladevorgang während des Haupt- oder Ausgleichsladens nicht.

Während des Stapler-Ladevorgangs wird dies auf dem Display angezeigt.

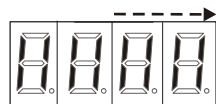
### Hauptladen



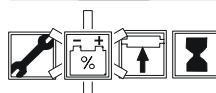
Auf dem Display werden während des Ladens der Batterie von links nach rechts verlaufende blinkende Striche angezeigt. Zudem blinken das Batteriesymbol und die rote Taste (O).



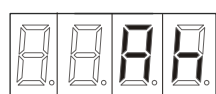
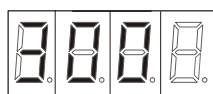
### Ausgleichsladen



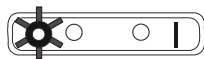
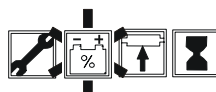
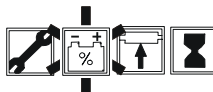
Die vier links auf dem Display angezeigten Striche leuchten kontinuierlich, während die rechts angezeigten Striche von links nach rechts verlaufend blinken, um den Fortschritt des Ladevorgangs anzuzeigen. Zudem blinken das Batteriesymbol und die rote Taste (O).



### Ladevorgang abgeschlossen



Das Display wechselt zwischen der Anzeige des Kapazitätswertes und der verfügbaren Ah-Einheiten. Zudem leuchtet das Batteriesymbol kontinuierlich und die rote Taste (O) blinkt.



- Trennen Sie den Netzstecker von der Wandsteckdose und stecken Sie ihn zurück in den Halter im Batteriefach. Die rote Taste leuchtet andauernd.

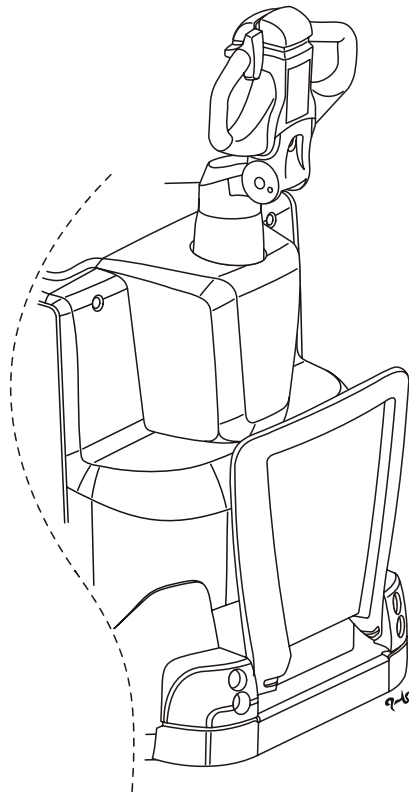
Der Stapler ist jetzt betriebsbereit.

### Falls ein Fehler auftritt

Das Fehlersymbol leuchtet und der betreffende Fehlercode wird auf dem Display angezeigt. Siehe dazu das Fehlercode-Verzeichnis. Der Stapler kann mit der roten Taste (O) ausgeschaltet werden.

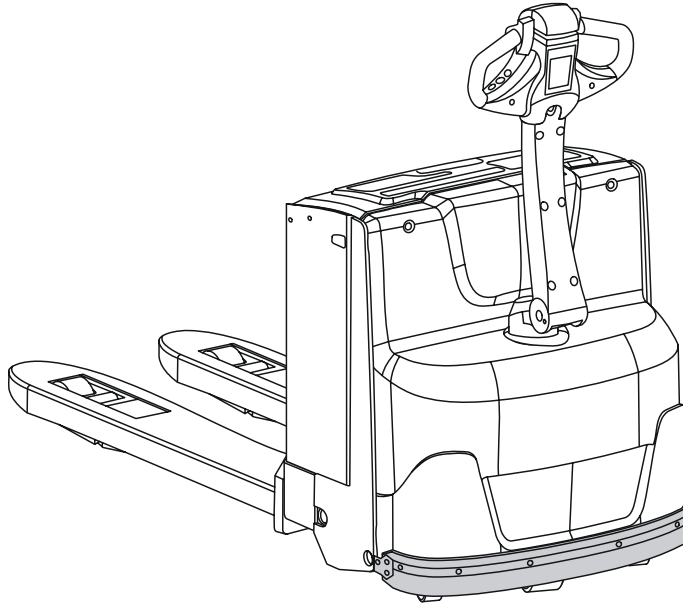
**Achtung:** Der Stapler kann nicht in Betrieb genommen werden, solange der Stecker am Netz angeschlossen ist.

## Plattform



Der Stapler kann mit einer nach unten klappbaren Fahrerplattform ausgerüstet werden, die bei Nichtbelastung automatisch wieder nach oben klappt.

## Fußschutz



Der Fußschutz schützt den Fahrer gegen Verletzungen durch Quetschen.

- Überprüfen Sie, ob der Fußschutz nicht beschädigt ist.
- Ersetzen Sie im Falle eines Defekts den Fußschutz.



### **WARNUNG!**

***Quetschrisiko unter dem Fußschutz.***

***Es besteht ein Quetschrisiko in Fällen übermäßigen Verschleißes am Fußschutz, in denen das Maß zwischen Fußschutz und Boden die Abmaße der zugehörigen Sicherheitsschuhe übersteigt.***

# Arbeiten mit dem Stapler

## Kontrolle vor dem Einsatz

Um die Sicherheit zu gewährleisten, muss der Stapler täglich zu Beginn des Arbeitstages oder bei Schichtbeginn entsprechend den nachfolgenden Tabellen überprüft werden.

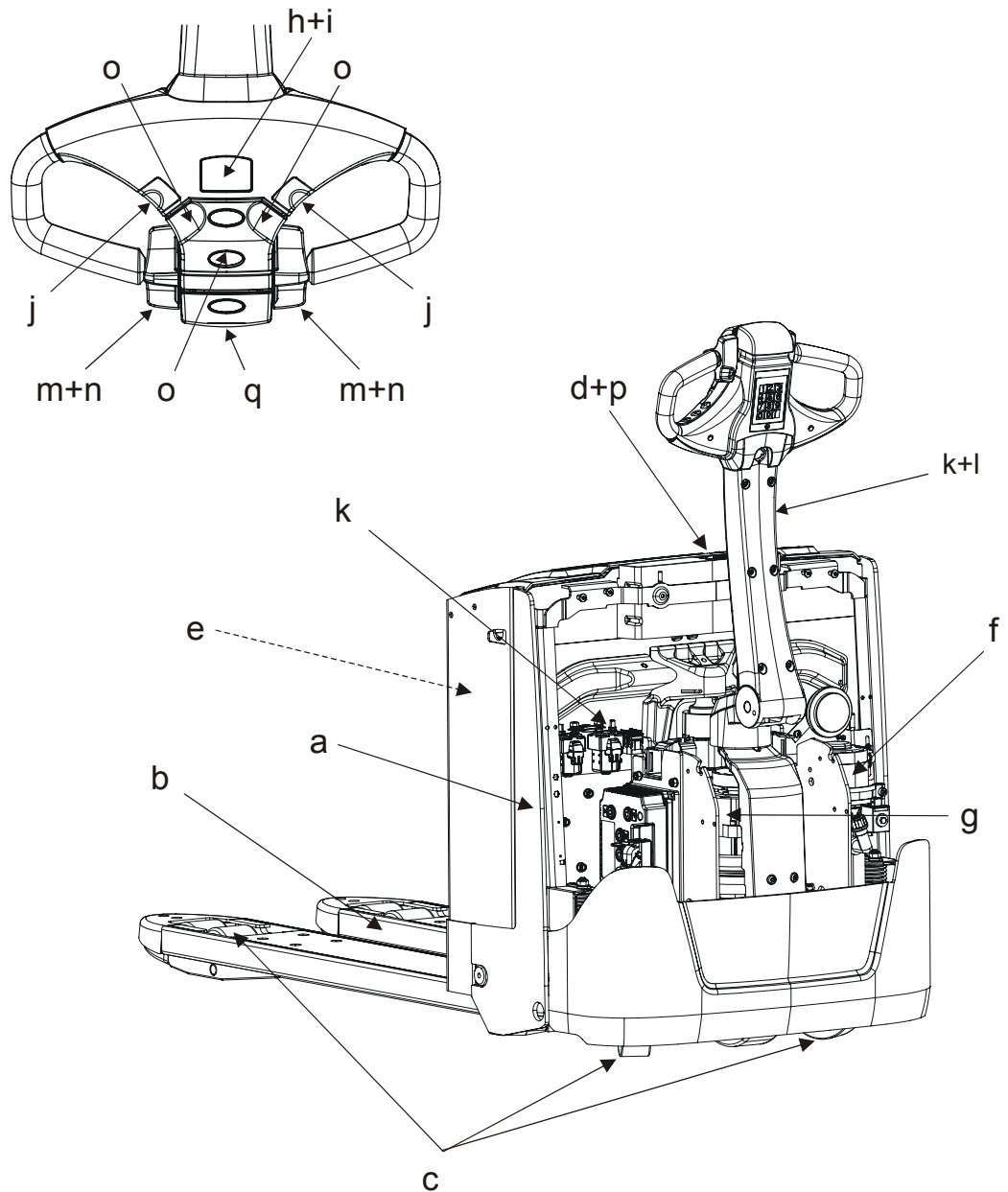
- Melden Sie Schäden und Mängel stets Ihrem Vorgesetzten.
- Benutzen Sie den Stapler erst, nachdem Schäden und Mängel vom Kundendiensttechniker behoben wurden.

Kontrollpunkt Vor dem Start		Maßnahme
a	Chassis	Auf evtl. Schäden überprüfen, Schmutz o.Ä. entfernen.
b	Gabelwagen	Auf evtl. Schäden überprüfen, Schmutz o.Ä. entfernen.
c	Räder	Auf evtl. Schäden überprüfen, Öl, Metallspäne o.Ä. entfernen.
d	Notausschalter	Notausschalter zurückstellen, falls gedrückt.
e	Batterie	Siehe Kapitel <i>Batterie</i> .
f	Hydrauliksystem	Kontrollieren, ob Ölflecke auf dem Boden sind. Bei Mängeln oder zum Auffüllen von Öl Kundendiensttechniker rufen.
g	Antriebsaggregat	Kontrollieren, ob Ölflecke auf dem Boden sind. Bei Mängeln oder zum Auffüllen von Öl Kundendiensttechniker rufen.

Kontrollpunkt Nach dem Start		Maßnahme
h	Batterikapazität	Prüfen, ob die Batterieanzeige im Display ausreichende Kapazität angibt.
i	Betriebsstunden	Anhand der Betriebsstundenanzeige im Display prüfen, ob Wartung fällig ist. Wenn ja, Kundendiensttechniker mit Wartung lt. Tabelle im Kapitel <i>Wartung</i> beauftragen.
j	Hupe	Taste drücken, um Funktion zu prüfen.
k	Feststellbremse	Um die Funktion zu prüfen, Deichsel während der Fahrt loslassen und darauf achten, dass sie wieder in senkrechte Stellung zurückkehrt. Der Stapler muss dann stehen bleiben.
l	Betriebsbremse	Deichsel während der Fahrt nach unten drücken, um die Funktion zu prüfen.

## Arbeiten mit dem Stapler

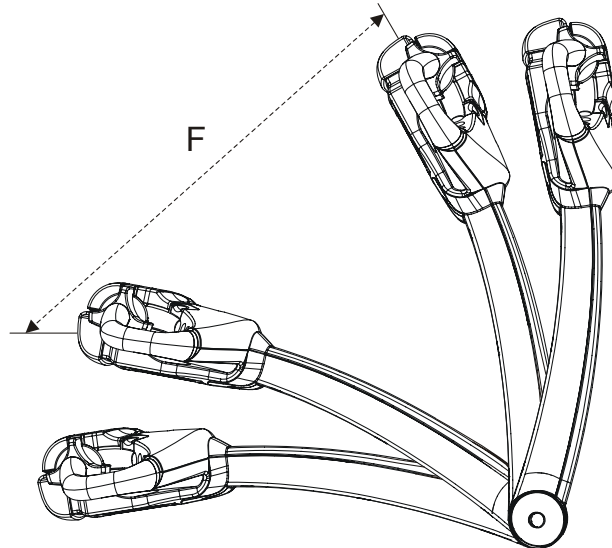
Kontrollpunkt Nach dem Start		Maßnahme
m	Fahrtrichtungsschalter	Funktion prüfen, vorwärts/rückwärts.
n	Geschwindigkeitsregler	Prüfen, dass der Stapler sich bei Betätigung des Geschwindigkeitsreglers in Bewegung setzt.
o	Schalter zur Bedienung der Gabel	Gabel probeweise heben und senken.
p	Notausschalter	Notausschalter betätigen und kontrollieren, dass Stapler stehen bleibt.
q	Sicherheitsrücklaufschalter	Schalter betätigen und kontrollieren, dass Stapler die Fahrtrichtung in Gabelrichtung ändert.



# Einsatz des Staplers

## Fahren

1. Stapler starten.
2. Deichsel in Fahrstellung (F) bringen.



3. Gewünschte Fahrtrichtung wählen, Feststellbremse löst sich automatisch.
4. Mit geringer Betätigung des Geschwindigkeitsreglers sanft anfahren; dann auf gewünschte Geschwindigkeit beschleunigen.



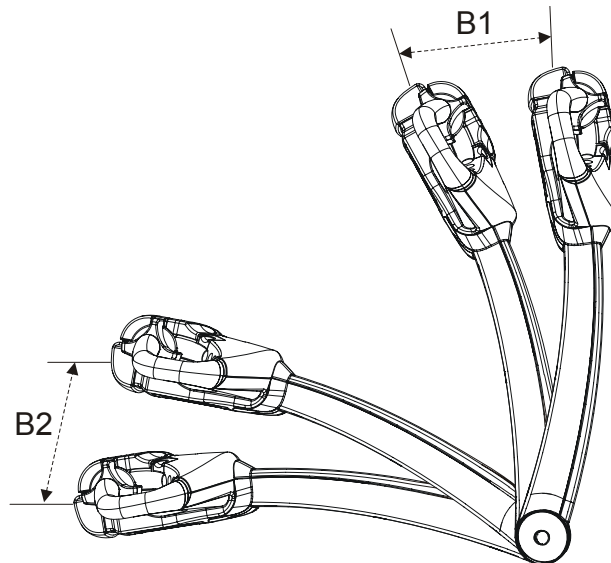
### WARNUNG!

*Fahren Sie stets vorsichtig, vorausschauend und verantwortungsbewusst, um Unfälle zu vermeiden.*



### Bremsen

- Wenn der Fahrer die Deichsel loslässt, geht diese automatisch wieder in die obere Position (B1) zurück, d.h. in Feststellbremsstellung.



### Geschwindigkeitsbegrenzung

- Drehen Sie den Fahrtrichtungsregler/Geschwindigkeitsregler entgegengesetzt der Fahrtrichtung, um die Geschwindigkeit zu reduzieren.
- Lassen Sie den Fahrtrichtungsregler/Geschwindigkeitsregler los, sodass er in die neutrale Position zurückkehrt.

Überprüfen Sie die Bremskraft, indem sie den Geschwindigkeitsregler benutzen. Der normale Bremsmodus während des Fahrens ist die untere Position des Bedienhebels B2.

### Lenkung

- Sie lenken Ihren Stapler mit der Deichsel.



#### **WARNUNG!**

***Sie können die Kontrolle über den Stapler verlieren, wenn Sie mit överschmierten Händen oder Schuhen fahren. Wischen Sie stets Hände und Schuhe vor Fahrtbeginn ab.***

Wenn der Stapler an einem Hindernis stecken bleibt, dürfen Sie nicht mehr Kraft aufwenden, als Sie normalerweise aufbringen, um den Stapler zu fahren. Versuchen Sie den Stapler Loszubegeben, indem Sie langsam vor- und zurückfahren und gleichzeitig vorsichtig die Deichsel drehen.

## Handhabung der Last

- Transportieren Sie niemals Lasten, die die Nennt Tragfähigkeit des Staplers lt. Typenschild übersteigen.

## Aufnahme von Lasten

1. Bei der Aufnahme des Ladegutes, Geschwindigkeit senken und die Gabel vorsichtig unter das Ladegut schieben.
2. Gabel heben, damit die Last sich von der Unterlage löst. Fahren Sie den Stapler nicht, während Sie die Gabel heben.
3. Sanft anfahren; anschließend Geschwindigkeit erhöhen.

## Abstellen von Lasten

1. Stapler anhalten.
2. Gabel senken.
3. Gabel langsam herausfahren.

### **ACHTUNG:**

*Die Last kann herunterfallen, wenn Sie den Stapler während des Hub- oder Senkvorgangs fahren.*

## Abstellen des Staplers

1. Stapler anhalten und Fahrtrichtungsschalter in Nullstellung zurückschalten lassen.
2. Deichsel loslassen. Die Deichsel kehrt automatisch in die Feststellbremsstellung zurück, die Bremse wird angezogen.
3. Gabel ganz absenken.
4. Stapler ausschalten.



### **WARNUNG!**

*Unfallgefahr, wenn Unbefugte den Stapler fahren.*

# Batterie

Der Stapler wird über eine sog. Traktions-Bleibatterie mit einer Nennspannung von 24 V mit Energie versorgt.

- Der Gabelhubwagen muß mit einem 24 V Traktions-Batterie ausgestattet sein, deren Mindest- bzw. Höchstgewicht den Angaben des Typenschildes entspricht.

## Wartung der Batterie

Warten Sie die Batterie stets vor dem Aufladen.

1. Ladestecker voneinander trennen.
2. Batterie abwischen und abtrocknen.

## Aufladen der Batterie



### ALLGEMEINES VERBOT

*Beim Aufladen von Batterien gilt absolutes Rauchverbot. Auch jede Art von offenem Feuer ist streng verboten.*

Arbeiten Sie mit einem automatischen Ladegerät, das zum Aufladen von Traktionsbatterien für Stapler vorgesehen ist.

Das Ladegerät muß eine gewisse Zeit nach Beendigung des Hauptladevorganges eine automatische Nachladung durchführen. Hierdurch wird eine Überladung der Batterie verhindert, und die Überwachung des Ladevorganges kann auf ein Minimum beschränkt werden.

Das Ladegerät muß einen Mindestladestrom gemäß folgender Tabelle aufweisen.

Batterie (Ah)	Ladegerät (A)
150 - 300	30 - 50



### WARNUNG!

**Ätzende Säure.**

*Die Batterieflüssigkeit enthält Schwefelsäure. Säurespritzer auf der Haut sofort abwischen. Mit Seife und viel Wasser abwaschen. Sollte Flüssigkeit in die Augen spritzen, Augen sofort mit Augendusche ausspülen und Arzt aufsuchen.*



**BEI ÜBERPRÜFUNG DER BATTERIE SCHUTZBRILLE UND SCHUTZHANDSCHUHE BENUTZEN!**

## Vor dem Aufladen

1. Stapler auf vorgesehenen Ladeplatz abstellen.
2. Achten Sie auf ausreichende Belüftung oberhalb der Batterie.
3. Stapler ausschalten.
4. Ladestecker voneinander trennen.
5. Kontrollieren Sie, daß das Ladegerät ausgeschaltet ist.
6. Ladegerät an Ladeanschluß der Batterie anschließen.
7. Ladegerät einschalten.



### WARNUNG!

***Explosionsgefahr.***

***Während des Ladevorgangs bildet sich in der Batterie immer sog. Knallgas. Kurzschluß, offenes Feuer oder Funkenflug in Batterienähe können eine EXPLOSION verursachen.***

***Ladestrom stets ausschalten, BEVOR Sie den Ladestecker abziehen.***

***Für gute Belüftung sorgen, besonders wenn die Batterie in einem geschlossenen Raum aufgeladen wird.***

## Während des Aufladens

8. Kontrollieren Sie nach einigen Minuten, dass das Ladegerät korrektes Laden anzeigt, siehe Handbuch des Ladegerätes.

## Nach dem Aufladen

9. Kontrollieren Sie, daß der Ladeanzeiger den Ladezustand anzeigt und die evtl. vorhandene Kontrollampe für Nachladung leuchtet.
10. Ladegerät ausschalten.
11. Stecker des Ladegerätes aus dem Ladeanschluß der Batterie herausnehmen.
12. Schließen Sie den Batterieanschluss an den Stapler an.



### WARNUNG!

***Kurzschlussgefahr.***

***Anschlüsse können innen beschädigt werden und einen Kurzschluss verursachen.***

***Niemals an den Kabeln ziehen, um den Anschluss des Ladegerätes zu trennen.***

## Batterie

13. Flüssigkeitsstand prüfen und bei Bedarf destilliertes Wasser nachfüllen. Der Pegel soll 10 – 15 mm über den Zellplatten liegen. Wenden Sie sich an einen Kundendiensttechniker, wenn der Flüssigkeitsverbrauch in einer Zelle ungewöhnlich hoch ist.

### **ACHTUNG!**

*Bei ventilregulierten Batterien ist es nicht möglich, den Flüssigkeitsstand zu prüfen.*



### **WARNUNG!**

*Die Batterieflüssigkeit enthält ätzende Säure. Säurespritzer auf der Haut müssen sofort entfernt werden. Mit Seife und viel Wasser abwaschen.*

*Wenn die Flüssigkeit mit den Augen in Kontakt kommt, Augen sofort mit Augendusche ausspülen und Arzt aufsuchen.*

**BEI ÜBERPRÜFUNG DER BATTERIE SCHUTZBRILLE UND SCHUTZHANDSCHUHE BENUTZEN!**



Ausführliche Anweisungen finden Sie in der Bedienungsanleitung des Batterieherstellers.

## Wechsel der Batterie

- Tauschen Sie die Originalbatterie nur gegen eine Traktionsbatterie mit dem gleichen Gewicht aus. Das Batteriegewicht wirkt sich auf Stabilität und Bremsvermögen des Staplers aus. Informationen über das zulässige Mindestgewicht der Batterie finden Sie auf dem Typenschild des Staplers.



### WARNUNG!

*Verschiebung des Schwerpunktes möglich.*

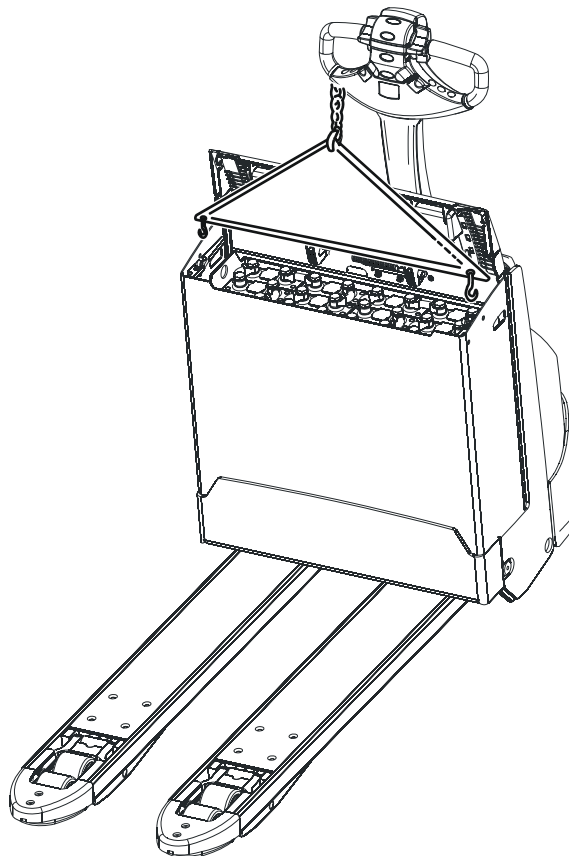
*Zu geringes Batteriegewicht mindert Stabilität und Bremsleistung.*

*Das Gewicht der Batterie muß den Angaben im Typenschild des Staplers entsprechen.*

**Achtung!** Wenn der Stapler mit Lastenschutz ausgerüstet ist, muß dieser vor dem Batteriewechsel ausgebaut werden.

## Beim Wechsel der Batterie bitte wie folgt vorgehen:

1. Stapler ausschalten.
2. Öffnen Sie den Batterieraum.
3. Ziehen Sie den Batteriestecker ab.
4. Heben Sie die Batterie mit einer zulässigen Hebevorrichtung sowie einem angepassten Batterieoch oder mit Hubösen an.



## Batterie

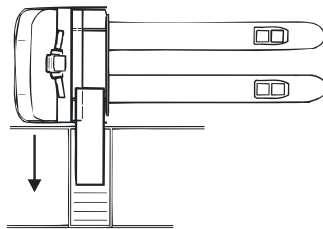
5. Verwenden Sie das Batteriegehäuse bzw. die Hubösen nach Abschluss des Ladevorgangs, um die Batterie wieder in den Batterieraum einzusetzen.
6. Schließen Sie den Batteriestecker an die Batterie an.
7. Schließen Sie den Batterieraum.

### **ACHTUNG:**

***Achten Sie darauf, dass die Kabel nicht eingeklemmt werden und einen Kurzschluss verursachen.***

## Austauschen der seitlichen Batterie

1. Stapler ausschalten.
2. Öffnen Sie den Batterieraum.
3. Ziehen Sie den Batteriestecker ab.
4. Batterieverriegelung lösen.
5. Drücken Sie die entladene Batterie auf den Batteriewechseltisch und schieben sie dann die geladene Batterie an ihren Platz.



6. Batterieverriegelung herunterklappen und auf ordnungsgemäße Verankerung achten.
7. Schließen Sie den Batteriestecker an die Batterie an.
8. Schließen Sie den Batterieraum.

### **ACHTUNG:**

***Achten Sie darauf, dass die Kabel nicht eingeklemmt werden und einen Kurzschluss verursachen.***

# Wartung

- Sorgen Sie für die regelmäßige Wartung des Staplers entsprechend den Anweisungen im Abschnitt *Regelmäßige Wartung*. Die Sicherheit, Leistungsfähigkeit und Lebensdauer des Staplers hängen vom Service und der durchgeführten Wartung ab.
- Verwenden Sie für Wartung und Reparatur nur von BT empfohlene Ersatzteile. Weitere Informationen finden Sie im BT-Ersatzteilkatalog.

BT empfiehlt Ihnen, mit der nächstgelegenen BT-Vertretung einen Service- und Wartungsvertrag abzuschliessen, um die Wirtschaftlichkeit und Sicherheit Ihres Staplers sicherzustellen.

Nur für diesen Staplertyp ausgebildete Kundendiensttechniker dürfen Wartungs- und Reparaturarbeiten ausführen.

## Wartungsarbeiten für den Fahrer

Der Fahrer kontrolliert den Stapler täglich anhand der Tabellen im Kapitel *Arbeiten mit dem Stapler*.

## Wartungsarbeiten für den Kundendiensttechniker

Wartungsarbeiten entsprechend den Anweisungen im Abschnitt *Regelmäßige Wartung* sind von einem Kundendiensttechniker durchzuführen.

## Reinigen und Waschen

Um die Lebensdauer des Staplers zu verlängern, soll der Stapler jede Woche gesäubert und gewaschen werden.

- Ziehen Sie vor der Wäsche den Batteriestecker aus.
- Waschen Sie Chassis, Gabel, Hubgerüst usw. Benutzen Sie bei Bedarf Kaltreiniger in geeigneter Konzentration.
- Lose sitzenden Schmutz mit warmem Wasser entfernen.



## Regelmäßige Wartung

Ein Überblick über regelmäßige Wartungsarbeiten, die von einem Servicemitarbeiter in bestimmten Intervallen am Stapler durchgeführt werden müssen, ist unten dargestellt. Für genaue Wartungspläne konsultieren Sie bitte das Reparaturhandbuch.

### **500 Stunden/12 Monate**

*(was zuerst eintritt)*

Spritzen Sie Fett in die Schmiernippel (6 Stück) der Druckbalken und Gabelrollen.

**Gilt für das Modell LWE140/160!**

### **750 Stunden/12 Monate**

*(was zuerst eintritt)*

Überprüfen Sie Fahrgestell, Gabelgerüst, Antriebsmotor, Antriebseinheit, Bremsen, Räder, Deichselarm, Elektronik, Hydraulik, Hubzylinder und Mast.

Säubern Sie den Antriebsmotor, Bremsen und Elektronik.

Erster Ölwechsel. Säubern Sie den Tank und den Ölfilter. Wechseln Sie dann nach 4500 Stunden/3 Jahren das Öl.

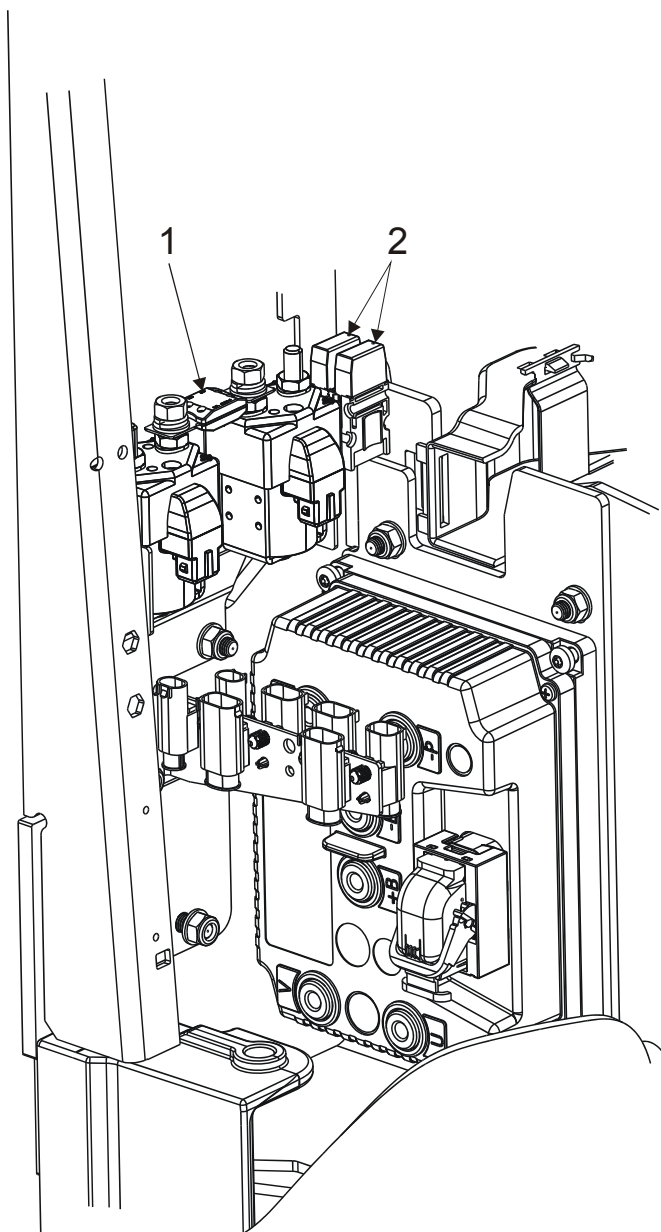
### **4500 Stunden/3 Jahre**

*(was zuerst eintritt)*

Wechseln Sie das Öl und säubern Sie Tank und Ölfilter.

# Sicherungen

Pos.	Funktionsbeschreibung	Typ
1	Hauptsicherung	125 A
2	Betriebssicherung	2 x 7,5 A



## Technische Daten

In dieser Tabelle finden Sie Informationen über einige technische Daten für die Standard-Staplerausführung. Beachten Sie bitte, dass Abweichungen von diesen Angaben möglich sind.

<b>Staplertyp</b>	<b>LWE140</b>	<b>LWE160</b>	<b>LWE180</b>	<b>LWE200</b>	<b>LWE250</b>
Nenn-Hubleistung in kg <sup>1)</sup>	1400	1600	1800	2000	2500
Hubhöhe in mm <sup>1)</sup>	205				
Fahrgeschwindigkeit ohne Last in km/h	6				
Fahrgeschwindigkeit mit Nennlast in km/h	6				
Fahrtleistung bei Steigung ohne/mit Nennlast in Prozent %	18/8	18/8	18/9	18/9	18/8
Gewicht ohne Batterie in kg <sup>1)</sup>	290	300	325	325	325
Gewicht inkl. Batterie max. in kg <sup>1)</sup>	410-510	420-520	505-595	505-595	505-595
Drehradius bei angehobener Gabel in mm (min.-max.) (je nach Gabellänge und Batteriegröße)	1406-1563	1406-1563	1433-1483	1433-1483	1433-1483
Schalldruckpegel, zeitlicher Mittelwert gemäß EN 12053 [dBA], Fehlerspanne 4 dB	70				
Radlast	Konsultieren Sie hinsichtlich aktueller Informationen bitte Ihre örtliche BT-Niederlassung.				

<sup>1)</sup> Den korrekten Wert entnehmen Sie dem Typenschild des Staplers.

# Transport, Lagerung und vorübergehende Stilllegung des Staplers

## Abmessungen und Gewicht des Staplers in der Standardausführung

**Achtung!** Die Abmessungen und das Gewicht des Staplers ändern sich u.U. je nach Zubehör.

Stapler-Abmessungen und -Gewicht	LWE140	LWE160	LWE180	LWE200	LWE250
Höhe in mm					
Steuerdeichsel in aufrechter Stellung:	1230				
Breite, mm					
	726				
Länge in mm (Ah)					
Gabellänge = 1150 mm	1628 (150) 1685 (225)	1628 (150) 1685 (225)	1685 (225) 1735 (300)	1685 (225) 1735 (260) 1735 (300)	1685 (225) 1735 (260) 1735 (300)
Zulässiges Batteriegewicht in kg (Ah)					
Min.	120 (150)	120 (150)	180 (225)	180 (225)	180 (225)
Max.	220 (225)	220 (225)	270 (300)	240 (260) 270 (300)	240 (260) 270 (300)
Gewicht ohne Batterie in kg					
	290	300	325	325	325

150 Ah = kleiner Batterieraum

225 Ah = mittelgroßer Batterieraum

260 Ah = großer Batterieraum

300 Ah = großer Batterieraum

## Heben des Staplers

- Sorgen Sie dafür, dass die Gabel des Staplers vor dem Heben bis zur max. Höhe angehoben ist.

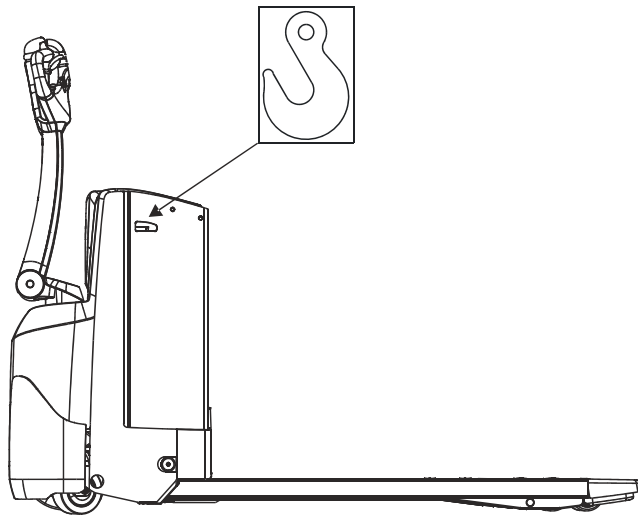


### WARNUNG!

*Es besteht Kippgefahr, wenn der Stapler falsch gehoben wird. Befolgen Sie deshalb stets die nachstehenden Anweisungen.*

### Heben mittels Hubvorrichtung:

- Heben Sie den Stapler an den gekennzeichneten Hebepunkten.



### Heben mit Hilfe eines weiteren Gabelstaplers:

- Sichern Sie den Stapler auf den Gabeln des anhebenden Staplers.
- Konsultieren Sie hinsichtlich weiterer Informationen über den Stapler-Schwerpunkt bitte eine örtliche Niederlassung.

## Abschleppen und Transport eines defekten Staplers

- Entfernen Sie stets die Last, bevor Sie den Stapler abschleppen oder zum Reparaturplatz transportieren.

**Hinweis:** Der abgeschleppte Stapler muss stets von einem Fahrer begleitet werden, der nebenher geht, um den Stapler lenken und bremsen zu können.

### Stapler mit Schlepper und Anhänger abschleppen:

1. Stapler auf den Anhänger heben, siehe Anweisungen unter *Heben des Staplers*.
2. Stapler auf dem Anhänger verankern.
3. Vorsichtig anfahren.
4. Stapler laut den Anweisungen unter Heben des Staplers herunterheben.

## Notfahrmodus

Wenn der Stapler aus irgendeinem Grund nicht mehr läuft und sich nicht mehr von einem ungünstigen Ort entfernen lässt, kann der Notfahrmodus aktiviert werden, um den Stapler aus dem Weg zu schaffen.

1. Geben Sie Ihren PIN-Code ein.
2. Halten Sie den Knopf für die Hupe gedrückt.

“Ed” wird angezeigt.

3. Lassen Sie den Knopf für die Hupe los.

Alle Leuchten blinken und “SLO” wird angezeigt.

Nun kann der Stapler gefahren werden. Gehen Sie jedoch extrem vorsichtig vor. Bremsen ist durch Heben des Deichselarms möglich.

Wenn der Stapler sich an einem Abhang befindet, gehen Sie mit noch größerer Vorsicht vor, wenn Sie sich im Notfahrmodus befinden. Wird zu viel Gas verwendet, besteht das Risiko, dass der Stapler wegrollt. Um den Stapler zu stoppen, ändern Sie die Fahrtrichtung in die entgegengesetzte Richtung.

Bei einigen Fehlern funktioniert der Notfahrmodus nicht. In diesem Fall ist es nicht möglich, Informationen über den Fehler zu erhalten.

## Vorübergehende Stilllegung des Staplers

Wenn der Stapler vorübergehend stillgelegt wird, bitte folgende Maßnahmen durchführen:

### Batterie

- Batterie voll aufladen und die normale Batteriewartung durchführen.
- Falls der Stapler über einen Zeitraum von drei Tagen oder länger nicht genutzt werden soll, trennen Sie bitte den Batterieanschluss ab.
- Batterie **alle drei Monate** nachladen und Batterieflüssigkeit kontrollieren.

### Hydraulikanlage

- Wechseln Sie das Öl in der Hydraulikanlage, wenn der Stapler länger als ein Jahr stillgelegt wird. Bezüglich Öl- und Fettspezifikationen siehe Wartungshandbuch.

### Antriebsaggregat

- Wenn der Stapler für länger als **eine Woche** stillgelegt wird, Antriebsteil des Staplers zur Entlastung des Antriebsrades aufbocken.

## Wiederinbetriebnahme

Bevor der Stapler nach längerem Stillstand wieder in Betrieb genommen wird, überprüfen Sie ihn unbedingt laut den Tabellen im Kapitel *Mit dem Stapler arbeiten*.

- Wenn die Abstelldauer mehr als **drei Monate** beträgt, vorbeugende Wartung wie für 750 Stunden-Intervalle vorgeschrieben durchführen.

# Wiederverwertung/ Entsorgung

## Entsorgung der Batterie



Batterien sind umweltschädliche Produkte, die zwecks Wiederverwertung an den Hersteller zurückgesandt werden müssen.

## Entsorgung des Staplers

Der Stapler enthält wieder verwertbare Metall- und Kunststoffmaterialien. Aus den Tabellen geht hervor, welche Materialien für die einzelnen Baugruppen des Staplers verwendet wurden.

<b>Chassis</b>	
Gestell	Stahl
Antriebsaggregat	Stahl und Gusseisen
Lagerbuchsen	Verbundstoff und Teflon
Lack	Epoxid-Polyester
Räder	Polyurethan und Gummi

<b>Hydraulikanlage</b>	
Ölbehälter	Polyäthylen
Pumpenaggregat	Stahl und Aluminium
Schläuche	Gummi und Stahl
Zylinder	Gußeisen und Stahl

<b>Elektroanlage</b>	
Kabel	Kupferleitung mit PVC-Ummantelung
Elektronikkarte	Glasfiberverstärktes Kreiskartenlaminat
Motoren	Stahl und Kupfer



# Zertifikat

## Zertifikat (Funkgerät)

### DECLARATION OF CONFORMITY

We, Cinterion Wireless Modules GmbH  
St.-Martin-Str. 53  
81669 München  
Germany

Declare under our sole responsibility that the products

**Cinterion Wireless Modules DHU (Data Handling Unit) – Type: L30960-\*9000-A100; 252378-001**  
- suitable for 4-band GSM (900/1800/850/1900 MHz)/GPRS

to which this declaration relates, are in conformity with the following standards and/or other normative documents, by specific reference to the essential requirements of Article 3 of the Directive 1999/5/EC:

<b>Radio</b>	<b>GCF-CC v.3.25.0 with ref. to 3GPP TS51.010-1 v.7.5.0 (03/2007)</b> <b>EN 301 419-1 v4.1.1 (04/2000) incl. EN 301 511 V9.0.2 (03/2003)</b>
<b>EMC</b>	<b>EN 301489-7 V1.3.1 (11/2005)</b>
<b>Health and Safety</b>	<b>EN 60950-1:2006; EN60529:1991+A1:2000</b>

We hereby declare that all essential radio test suites have been carried out and that the above named product is in conformity to all the essential requirements of R&TTE Directive 1999/5/EC.

The conformity assessment procedure referred to in Article 10(5) and detailed in Annex IV of Directive 1999/5/EC has been followed with the involvement of the following Notified Body:

**Eurofins ETS Products Services GmbH**  
**Storkower Straße 38c**  
**D-15526 Reichenwalde**  
**Germany**

**Identification mark: 0681**

The expert opinion of **Eurofins ETS Products Services GmbH** has been reflected in their document G0M20811-2086-C.

The technical documentation relevant to the above equipment will be held at:

Cinterion Wireless Modules GmbH  
Technology  
Siemensdamm 50  
13629 Berlin, Germany

Mr. Marian Baran  
Chief Technology Officer

Berlin, 23 February 2009

# Zertifikat (Stapler)

## EG-Konformitätserklärung

Wir

erklären, dass das Flurförderzeug

Fabrikat:

Typ:

Prüfstelle\* - Zertifikatnr.: 0404

Gerätenummer:

gemäß beigefügter Beschreibung

- Maschinenrichtlinie 98/37/EG (bis 28.12.2009), 2006/42/EG (ab 29.12.2009) durch Erfüllung folgender Normen: EN 1726-1, EN 1726-2 und EN 1175-1
- Richtlinie 2004/108/EG über die elektromagnetische Verträglichkeit durch Erfüllung folgender Norm: EN 12895.

Sonstige Informationen

Bei Lieferungen in Länder außerhalb der Europäischen Union kann es u. U. Unterschiede bezüglich der benötigten Dokumente in der jeweiligen Landessprache geben.

\* SMP Svensk Maskinprovning AB, Fyrisborgsgatan 3, S-754 50 Uppsala  
Telefon/Telephone: +46 10-516 64 00, Telefax: +46 18-12 72 44.

Änderung Nr. \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Ort, Ausstellungsdatum                      Unterschrift

\_\_\_\_\_  
Firma    Name des Unterzeichners

Diese EG-Konformitätserklärung ist eine Übersetzung der englischen Originalausgabe.